

监理工作联系单

表号：FD—B3

工程名称：海丰通威 120MWp 渔光产业园光伏发电项目

编号：ZHJL-HFTW-LXD-008

主送：浙江阳明电力建设有限公司（施工单位项目部）

抄送：海丰通威渔光科技有限公司（建设单位）

主题：关于箱变钢平台存在质量问题的相关事宜

内容：

1. 焊接箱变钢平台的人员没有报审特殊工种证书；
2. 箱变钢平台使用的方钢、角钢、钢管、格栅板等材料的出厂合格证，材质单，检测报告等证明文件至今没有报验；
3. 箱变钢平台个别焊缝质量不符合设计要求；
4. 箱变钢平台焊缝防腐不符合设计要求；
5. 箱变钢平台围栏不符合设计要求；

详见附图

以上问题多次口头告知施工人员进行整改，都没有引起施工单位的重视，现要求施工单位立即进行整改，2 天内整改完成，否则将对你施工单位进行 5000 元的经济考核。

项目监理机构（章）：



总监理工程师：_____

日 期：____年__月__日

本表一式 3 份，由项目监理部填报，建设单位、项目监理部、承包单位各存 1 份。

设计说明

- 7、钢材采用Q235B，除注明外所有焊缝均为满焊，焊缝等级为三级，钢结构焊接采用E43系列焊条。
- 8、钢构件均采用热镀锌防腐，镀锌层厚度 $\geq 85\mu\text{m}$ ，除锈等级不低于Sa2.5级。热镀锌要求采取措施控制热变形，现场焊接的局部部位及镀锌层破坏处采用现场冷喷锌防腐，补喷锌厚度不小于 $120\mu\text{m}$ 。
- 9、平台顶标高为4.12m，平台板均采用钢格栅板。钢格栅板从厂家定制成品，全部采用镀锌防腐，要求净承载力 $\geq 5.0\text{Kpa}$ ，最大间距 $\leq 40\text{mm}$ ；钢格栅加工尺寸应按本图放样确定。
- 10、钢梁与预制管桩拉端板焊接，焊缝高度不小于10mm，满焊。

焊接质量不符合设计要求



焊口防腐不符合设计要求

