

SXMB14: 监理通知回复单

监 理 通 知 回 复 单

工程名称: 荆门万华家居(二期)5MW屋顶分布式光伏发电项目

编号: ZHJL-JMWH-TZ-003

致 常州正衡电力工程监理有限公司

监理项目部:

我方接到编号为 ZHJL-JMWH-TZ-003 的监理通知后, 已按要求完成了 现场整改已完成, 现报上, 请予以复查。

详细内容: 1.1# 秸秆棚加固焊缝高度已按设计要求达到 6mm。详见图-1

2. 加固材料已出具出厂合格证、检验报告、第三方检测报告。详见图-2

附件:

施工项目部(章)

项目经理: 朱明胜

日

期: 2019.9.21

监理项目部复查意见:

已整改完成合格

荆门万华家居(二期)5MW屋顶分布式光伏发电项目

常州正衡电力工程监理有限公司

日

期: 2019.9.21

注 本表一式 份, 由施工项目部填报, 业主项目部、监理项目部各一份, 施工项目部存 份。

填写、使用说明

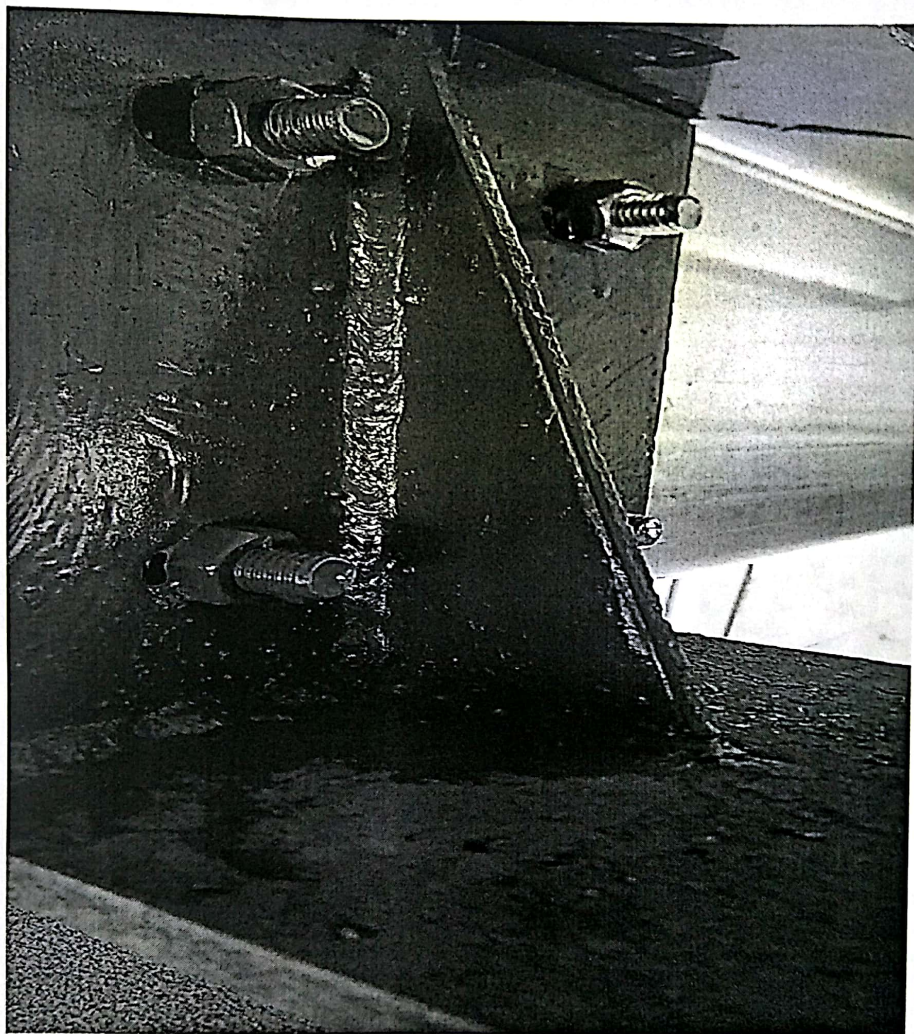
(1) 本表为《监理通知单》的闭环回复单。

(2) 如《监理通知单》所提出内容需整改, 施工项目部应对整改要求在规定时限内整改完毕, 并以书面材料报监理。



扫描全能王 创建

图-1



河北
名牌
三

河北任丘新城金属材料有限公司质量证明书

客户名称:

PRODUCTS

8圆钢

10圆钢

12圆钢

14圆钢

16圆钢

18圆钢

产品名称及规格: 热镀锌圆钢

执行标准: GB/T13912-2014

CUSTOMER

日期: 2019/2/15

20圆钢

任丘新城金属材料有限公司

CUSTOMER											
序号	检测项目	检测方法	检测样本	国家标准要求						检测结果	处理意见
				名称	材	锌层局部厚度 (um)	镀锌层平均厚度 (um)	合格	产品准予出厂		
1	热镀锌层厚度	德国电磁测厚仪	实际产品	钢铁零件	>6	70	85	合格	产品准予出厂		
					>3-6	55	70				
					1.5-3	45	55				
				铸件	<1.5	35	45				
					>6	70	80				
离心处理件	<6	60	70								
	>3	45	0								
2	附着强度	目测	实际产品	热镀锌层应具有足够的附着强度。在无外力作用使镀锌件弯曲或变形时, 镀层不出现剥离现象。						发运部门 (盖章)	
3	外观	目测	实际产品	所有镀锌表面应是清洁的、无损伤的, 其主要表面较实平滑的, 无结瘤、锌末和杂质现象。表面上少量的锈迹斑点不应作为扣件的理由。							
4	检测结论	依据GB/T13912-2002标准检测检测结果符合GB/T13912-2002标准。									
备注: 1. 如某件材料缺陷: 斑皮、严重锈蚀、或焊接缺陷和气泡、焊瘤未清除, 以及用户运输安装过程中严重磕出、弯曲、不能判定热镀锌层不合格											
2. 本产品检测报告行无产品质检专用章无效											

2019/2/15

支源纳以

质检专用章

发运部门 (盖章)

制证人: 王丹

审核人: 刘登波

备注: 1. 如具体材料缺陷, 造成严重锈蚀, 或焊接缺陷和气孔、凹坑未清除, 以及用户运输交接过程中严重弯曲、弯曲, 不能判定热镀锌层不合格

2. 本产品检测报告无产品质检专用章无效

制定人: 王丹

审核人: 刘德林

发证部门 (盖章)



收货单位:

唐山市立丰金属制品有限公司

发货日期: 2019年7月05日

产品质量证明书

化学成分%

力学性能

硬度

洛氏

维氏

布氏

品种

规格

钢号

镀锌层厚度

件数

重量

C

Si

Mn

P

S

ReL

ReH

A

镀锌层厚度

5±

Q195-Q235B 20-30

0.14-0.22

0.25

0.3-0.65

0.045

0.05

307

465

36

合格

-

-

备注

1. 本产品质量管理体系通过GB/T19001-2000-459001:2000质量管理体系认证。
2. 如对本公司产品质量, 计算方面有异议, 请在货到十日内来函详细说明。此证明书无质量异议。
3. 贵方查询该产品质量, 数量时, 请与我公司售后服务办公室联系。

制表人: 王辉

质检员: 刘嘉昕

检验标准:



扫描全能王 创建

产品质量证明书

收货单位:				提货日期: 2019 年 8 月 28 日				提货方式 (车号及白漆)			
产品名称	产品规格	材质	批号	产品数量		化学成分 (%)					
				卷	重量 (吨)	C	Si	Mn	P	S	
镀锌带钢	335*2.0	Q345B		8	30.0t	0.2	0.35	1.4	0.035	0.035	
机械性能	抗拉强度 Mpa	屈服强度 Mpa	延伸率 δ_5 (%)	冷弯 180°		备注:					
				a. 试样厚度 b. 弯心直径	合格						
批号	540	410	26	其它							



质检员: 李艳

审核: 刘洁

制表: 李吉



扫描全能王 创建