**JXMB8** 会议纪要

会 议 纪 要

编号：HSHHGF-JLHY-22

工程名称：汉寿昊晖一组20MW光伏发电项目 签发：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 会议地点 | | 一组项目部 | 会议时间 | | 2015-9-16 15:00 | |
| 会议主持人 | | **张猛** | | | | |
| 会议内容：   1. 甲方： 2. 经核实打桩一个班组，17人。安装4个班组，共110人。电气1个班组28人。每个班组必须配备一名质量员，包括施工单位一名专职质量员，共计7名质量员，上报建设单位。 3. 配备质量员后，每个单元填写分项工程质量验收记录，由班组质量员、施工单位专职质量员检查确认合格后，再由监理签字确认，每级签字人员需对质量负责，质量合格记录表将成为签发工程款的参考依据。 4. 隐蔽工程隐蔽前必须报监理验收，验收合格后方可进行下一道工序，如未报监理验收私自隐蔽，则监理有权要求打开检验，返工费用及工期由施工单位负责。 5. 机电单位技术交底不够彻底，工人施工过程中仍出现问题。必须再次进行技术交底，且需层层交底至每一位操作人员，同时技术交底需提供书面交底记录。 6. 工序工程交接时，必须保证上道工序质量合格。若不满足下道工序施工条件，不得进行施工。 7. 组件安装过程中必须拉线，保证组件安装质量。 8. 支架安装角度必须在21°-24°之间，保证发电质量。 9. 阵列之间安装接地极，需在组件安装之前施工准备，防止破坏组件，且接地极必须做好防腐，搭接长度≥8cm（两边满焊）。   二、监理单位   1. 1、2单元遗留大量质量问题未处理：立柱未满焊、支架螺丝未紧固、组件螺丝未紧固。需要及时进行处理。 2. 支架安装必须拉线，保证支架安装质量。 3. 立柱在光伏板安装前应全部满焊， 4. 加强工人安全教育，技术交底，提供技术交底相关书面材料。 | | | | | | |
| 上次会议问题落实情况： | | | | | | |
| 主送单位 | 汉寿昊晖太阳能发电有限公司 | | | | | |
| 盐城健雄电气安装工程有限公司 | | | | | |
|  | | | | | |
| 发文单位 | 常州正衡电力工程监理有限公司 | | | 发文时间 | |  |

注 会议纪要由监理项目部起草，经总监理工程师签发后下发。