

技术交底会审记录

工程名称: 常州金坛禾一新能源科技有限公司建设贝特瑞新材料科技有限公司屋顶 10.8MW
分布式光伏发电项目

编号: TZHS-ZHJL-001

签发: 孙勇

参加会审 单位 人员(签字)	建设单位	苏宪彬 孙勇 谢昆 刘琦
	设计单位	李强
	监理单位	王国富 张书龙 马咸顺
	总承包管理单位	卢青 徐斌
	施工单位	王志彬

内容:

一、设计院:

电气技术交底:

1. 电池组串接线完毕后检查是否存在正负极混接情况。
2. 电池组件至组串逆变器采用 PV1-F-0.6/1kV-1×4 和 PV1-F-0.6/1kV-1×6 两种光伏电缆, 敷设方式为沿支架檩条或穿管敷设。跨越前后排接进组串逆变器时, 光伏电缆需穿防紫外线碳素波纹管, 同一排组件阵列间的架空光伏电缆须穿波纹管。组串逆变器底部进出电缆须穿管, 所有管头用防火泥做好封堵。
3. 1kV 电缆采用桥架敷设: 屋面电缆敷设采用热镀锌梯形电缆桥架敷设方式, 桥架型号选择以施工蓝图为准。
4. 高低压电缆不建议同桥架敷设。
5. 电缆敷设完毕后需对穿管的电缆孔洞进行防火封堵、对过路穿管的孔洞还应做好防水封堵。
- 6 水平主干接地网采用-50×6 热镀锌扁钢; 每组支架上的光伏电池板与支架之间通过穿刺垫片与支架的导轨连接, 支架通过-40x4 热镀锌扁钢与主接地网连接。光伏支架之间接地, 距离小于 500mm 的支架之间采用 BVR-1×16mm²



扫描全能王 创建

接地线架空连接，外露部分穿碳素波纹管保护，也可与组串走线穿同管敷设。距离大于 500mm 的支架之间采用-40×4 热镀锌扁钢连接；支架与临近主接地网连接采用-40×4 热镀锌扁钢。每组光伏支架应保证首末两端接地连接。组串逆变器采用 BVR-1×16mm² 接地线与支架可靠连接。所有桥架均需通过 BVR-1×16mm² 接地线与支架可靠连接接地。以设计院图纸为准。

7. 光伏发电厂内接地电阻全年任何季节均不得大于 1Ω。如果不满足（大于 1Ω），则需增设垂直接地极，直至达到接地电阻小于 1Ω 的要求。

8. 接地材料凡属于焊接连接（地下部分）均应在施工结束后刷沥青等防腐措施，凡属于焊接连接（地上部分）均应在施工结束后刷防腐漆等防腐措施。

9. 纵向电缆下桥架后，需通过电缆沟进入原有桥架，不允许直埋敷设。

土建技术交底：支架及夹具部分

（1）现场施工注意做好安全防护，由于屋面高度较高，在屋脊靠近山墙的位置或女儿墙小于 1.1m 的位置，要做好临边防护，现场做好安全检查及教育。

（2）导轨外侧壁厚和内部壁厚不小于 1.2mm，不允许有负偏差，截面不小于 40x30mm

（3）彩钢瓦屋面瓦楞间距，3号屋面为 400mm；1、4号屋面为 410mm，施工时注意核实现场对应的导轨夹具间距 3号屋面为 800mm；1、4号屋面为 820mm。

（4）铝合金横梁、夹具、压块等部件由专业厂家采用采用 AL6063-T5 铝合金材料制作，表面需阳极氧化膜，平均厚度不小于 15μm，局部厚度不小于 12μm。

（5）图中定位尺寸均为轴线定位，施工时应配合支架详图及现场实际尺寸，确保定位准确。

组件安装前应将所有组件安装部件应在试安装无问题后再进行大面积施工。安



装时须采取相应措施确保支座与屋面板连接处不出现渗漏。

(6) 施工前应做好夹具的拉拔试验, 要求夹具拉拔承载力不低于0.9kN, 否则应增加夹具数量. 夹具拉拔实验数量不应少于三组, 每组三个。

(7) 施工时, 较重的物品不得集中堆放, 分散放置在门钢梁附近且不得超过150kg/m²。

(8) 逆变器支架试装无误后方可批量生产。

(9) 其他未注意事项详见施工图及相关规范要求。

二、总包单位:

光伏施工组件安装完成后 EL 容忍度为 6% (符合 PV-S-WI-009 V1.3 TÜV NORD 晶硅光伏组件外观 EL 标准)。

2020 年 4 月 13 日

