**会议纪要**

工程名称：上海中华印刷有限公司5.735MW综合智慧零碳电厂项目

编号：1282-ZHYS-HY-005

签发：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **会议地点** | | 中华印刷项目会议室 | **会议时间** | 2024年09月06日 |
| **会议主持人** | | 张 杰 | | |
| **会议主题：**工程安全、质量、进度例会 | | | | |
| 本次会议内容：  施工单位：  本周工作  1.主要组件散料吊装 目前小屋面组件完成量50％  2.直流电缆敷设穿管  3.桥架安装  4.材料的收货及报审文件  5.纳规函下周可以完成  下周：  1.组件及组件黄绿线安装  2.图纸做变更要求设计更改  3.预计破路埋管  到货：  1.组件全部到货，下周一合同流程要全部走完，9.18-20号要全部到货  2.并网柜9月15号前要到达现场  3.铜排厂家流程走完  4.逆变器合同流程走完，最晚9月18号到场  **监理项目部**：  现场近期施工进度、质量、安全情况  1、组件吊运至屋面或吊装平台时，组织人员第一时间对整托组件进行拆分，纸板护角放置在水桶或箱内，不得乱丢；  2、组件二次搬运时，须采用二人抬运或采用运输车搬运，不得采用头顶或背扛方式；  3、组件临时铺设支架在横梁上，当日不能安装，应临时固定在支架上；  4、组件安装时，组件下方直流电缆、两端MC4接头穿防火阻燃套管；  5、施工人员不得将工器具、螺丝、桶等杂物堆放在组件上，避免组件划伤或发生隐裂。  在光伏直流电缆接线施工时，必须使用厂商提供或指定的MC4接头，逆变器等设备自配MC4接头时，必须专用，不得混用；  6、MC4接头压接施工前应备好专用的压接工具，在MC4管式（正极）接线端子和针式（负极）接线端子压接时，每个MC4接头应采用专用压接工具正、负极成对使用，严禁采用其他工具压接；  7、MC4接头压接施工前应应检查所配MC4管式（正极）接线端子和针式（负极）接线端子是否完好，如发现存在变形或有缺陷的接线端子已分拣出来作报废处理，严禁采用有缺陷的接线端子压接，严禁线头虚压、不牢靠而线头容易脱落或虚接；  8、电缆头的剥线长度应与MC4接头接线端子压线护套长度一致，不宜过长，以免进水漏电，造成安全事故；  9、MC4接头接线端子压接好装入防水外壳，内芯必须要插入到位，插接到位时应有明显的“咔嚓”声；  10、MC4接头防水外壳必须使用配套专用扳手拧紧，严禁使用方口钳等工具非专业工具，使用专用MC4插头专用扳手旋紧外壳尾部紧固螺母，直至收紧电缆护套；  11、光伏直流电缆有MC4接头部位应绑扎在组件下方防止浸水、暴晒，严禁放置或掉落在屋面混凝土、TPO卷材或平铺桥架底板上。  12、严格按图施工。  **业主项目部：**  1、 请施工方严格按照监理方提出的问题和要求施工、整改，确保工程质量以及人员安全。  2、对施工现场进行不定期隐患排查，对查出的问题要限时整改。 | | | | |
| **主送单位** | 宝胜系统集成科技股份有限公司 | | | |
| **抄送单位** | 上海上电浦弘新能源科技有限公司 | | | |
| **发文单位** | 常州正衡电力工程监理有限公司 | | **发文时间** | **2024年09月06日** |