

质量活动记录

工程名称: 天湖能源孝南三汉 40MWp 光伏发电项目

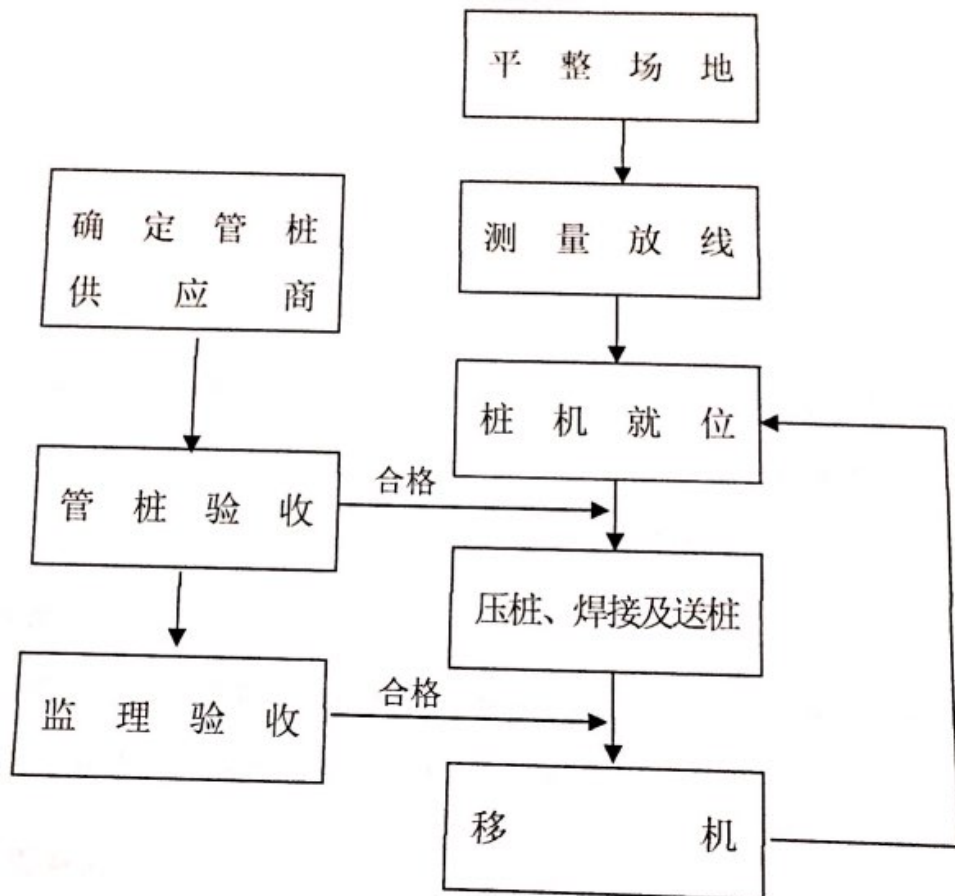
编号:

活动时间	2016-05-3
活动地点	项目办公室
主持(交底)人	黄永革

内容:

1、施工工艺流程

施工工艺流程图



1.1 平整场地

本工程场地已平整,可满足施工需要。

如存在地下障碍物,应采用挖掘机和空压机提前处理,并平整场地,确保压桩施工顺利进行。

1.2 测量放线

1、根据甲方提供的测量控制点，计算出每个桩位的坐标，采用全站仪测量放点。

2、定桩位时采用短钉、短钢筋钉入地下或涂红漆定位，然后沿桩轴线用白灰粉成网格状以便施工时检查桩位。

3、桩位测放时，应分批分段放样，不宜放的太多或全部放出，以免施工时挤压偏位。

4、桩位放好后，质检员用 5m 钢卷尺按图纸复核相邻桩位间距，控制桩位偏差 $\leq 1\text{cm}$ 。

5、自检合格后立即做好测量报检资料，及时申报监督验收，同意后方可进行下道工序。

1.3 桩机就位

1、桩机就位后调整机座水平，然后按管桩规格尺寸，以桩位为中心，画一个与管外径相等的圆，桩管对中时，管外径应与圆边框线重合。

2、在桩机周围可通视安全处（一般距桩机 15m 左右）呈直角方位分别设置两台垂直重锤，从两个方向目测桩管的垂直度。机长也应在机座前方吊挂一个线锤，时刻注意观察管桩下压时可能出现的遇障碍物挤偏等异常情况。

1.4 喂桩

喂桩时，宜缓慢起吊，待整根桩离开地面后，落下一端，继续起吊另一端直至桩完全垂直，再慢慢送至桩机中心抱压器内。

1.5 压桩施工

1、第一节桩对整根桩的施工质量是至关重要的，尤其是该节桩的垂直度必须保证。严格控制桩的垂直度偏差不超过 0.5%。如果超差，必须及时调整，但须保证桩身不裂，必要时可慢慢拔出重插，绝不允许用强拔的方式进行快速纠偏，否则易将桩身拉裂、折断。

2、压桩过程中，严格控制压桩速度，以减小地基土中超孔隙水压力的增长速率，防止对周围土体及相邻桩产生严重挤压，造成土体隆起，致使邻桩产生位移。

3、每整根桩原则上应一次压送到位，中途不得随意停压，若遇特殊情况须停顿时，亦应尽量缩短停顿时间，以防土体密实、固结、增大瞬时压桩力，防止意外情况的发生。

4、压桩时，通过调整单节桩的长度，以满足桩顶标高位于同一平面。

1.6 焊接接桩（因本工程设计桩长较短，无需焊接接桩）：

1.7 送桩

1、施工员根据甲供水准点测出每根桩的地面标高，计算出该桩的应送桩深度并将该深度用粉笔记在预应力管桩上，以便直观控制，保证桩顶标高位于同一平面。

1.8 桩机移位

单桩施工完成后，施工员应如实做好该桩施工原始记录，并报验监理验收合格后，桩机移位至下一桩位进行施工。

2、图纸设计参数

1、本工程设计桩型为 300 (70A) 预应力管桩。

2、桩端设计入粘土层 1.0 米-1.5 米。

3、设计桩长及设计桩顶标高详附施工图纸。

3、项目质量管理及班组报验流程

1、项目部测量技术员提供现场原始高程控制点，开工时提供各区域成桩桩顶标高一次并作好标记，作为施工班组施工过程中的高程控制依据，桩顶标高允许误差为 0-3cm 之内。

2、项目部测量员对于各个方阵划分的小区域角点桩进行放样且标识（可根据实际情况进行调整），钻机班组进行复核后采用“钢卷尺及细红线”结合施工图纸放样各个区域桩位点，桩位允许误差为 $\pm 2\text{cm}$ 。

3、施工时钻机班组需强制采用吊线锤及细红线控制成桩垂直度，垂直度误差要求 1% 桩长且 $\leq 3\text{cm}$ 。

4、钻机班组根据实际施工参数（包含桩长、桩顶标高、桩号等）做好施工记录工作，每日施工记录报项目部质检员验收及签字，质检员需对班组所成桩的质量（包含垂直度、桩顶标高平整度、桩位偏差等）进行检查及验收，验收合格后进行签字确认。最后上报至项目部资料员进行汇总。要求每日施工记录 21:30 前报验至项目部资料员进行汇总。

5、项目部施工员、质检员、安全员对于每日现场实际情况进行详细记录，对于突发及难以确定的问题及时上报。

6、项目部施工员、质检员需对每日成桩数量，余留成品桩数量进行统计，上报至计划负责方便管桩材料供应。且需对桩损情况及数量进行重点统计（包含数量、原因、损坏程度、使用程度及方向），并留下影音资料留底。

参加人（签字）

孙本喜 周刚
李洪波

注 本表适用监理人员交底、学习、培训记录使用，监理项目部自存。