

GFDZJBM12: 质量/安全活动记录

质量/安全活动记录

工程名称: 湖南华容县北景港镇朝阳 20MWp、向阳 20MWp 分布式农光互补光伏发电项目  
编号: HRGF-AQHD-001

活动时间	2017.12.06
活动地点	华容项目部办公室
主持(交底)人	江彦君
内容:	中节能组件厂家对施工人员进行技术交底工作。 附“质量交底内容之组件卸货、保管、转运、安装防护措施”。
参加人(签字)	见附页

注 本表适用监理人员交底、学习、培训记录使用, 监理项目部自存。

## 质量交底内容之组件卸货、保管、转运、安装防护措施

### 一、组件卸货要求

- 1: 采用吊车进行组件卸货时，操作吊车的人员应具有相关资质。
- 2: 卸货时，货车司机应将货车围栏全部放下，避免卸货时组件碰到围栏。
- 3: 吊车开始吊装组件时，应将两根绳索穿过组件托盘长边（禁止 2 大托组件平行吊装），绳索到托盘边的距离应保持一致，吊车开始起吊时应先缓慢起吊，并且往远离相邻组件的一侧进行移动约 20cm 左右后进行垂直起吊，起吊高度超过组件整托高度后，进行平移起吊。并且将组件放置在预先进行过平整的地面上，注意起吊过程中保持组件不处于摇晃状态。
- 4: 使用叉车进行卸货时，注意叉车行驶的地面保持平整，避免凹凸不平。
- 5: 叉车进行卸货时，叉齿应 $\geq 1.7$ 米，并且保证叉齿穿过整个组件托盘，保证托盘承受压力面积足够大，并且避免叉坏组件托盘。
- 6: 卸货过程严禁对组件外包装摇晃、碰撞、挤压、拉扯、坐、踩踏等有可能造成组件隐裂和破损的不良行为。

### 二、组件存放要求

- 1: 存放组件的场地应该足够大，并且保持一定的平整，地面不应有高于组件托盘部到组件托盘木板高度的凸起，防止对托盘造成损伤从而对组件造成损坏。
- 2: 组件放置时应保持相邻组件箱体之间应有 10~20cm 的间隙，并且保证组件箱体之间没有接触。

### 三、组件转运要求

- 1: 转运过程严禁对单片组件或整箱组件进行摇晃、碰撞、挤压、拉扯、坐、踩踏等有可能造成组件隐裂和破损的不良行为。
- 2: 单片组件转运需要两人平抬，同时必须保障平稳。
- 3: 整箱组件转运时，必须保障转运路段平整，无颠簸。
- 4: 对已经拆箱的组件进行收集时注意最高不能叠放超过 10 片，且需要使用原包装盒与隔板进行垫放，严禁存在倾斜，挤压现象。

#### 四、组件放置保管要求

- 1: 组件未拆箱的保存注意事项: 保存组件包装的完整性, 不要破坏包装的缠绕膜, 如遇到雨雪天气, 建议使用塑料薄膜对组件进行防水。
- 2: 组件已经拆箱未安装的注意事项: 当天工作结束后, 如包装箱未破损, 将未安装完毕的组件放回包装箱内, 并将天地盖盖上, 然后盖上盖板。如果包装箱破损, 将组件平放到组件托盘上, 托盘上放置纸板, 最上面一块组件正面向上进行放置, 最后将盖板盖上, 为第二天安装做准备。

#### 五、组件安装要求

- 1: 组件安装过程中, 避免组件碰到尖锐物体, 以免碰碎组件。
- 2: 不得踩踏组件。
- 3: 不得在组件上放置物品。
- 4: 组件背板在安装过程中不能划伤。
- 5: 组件在搬运过程中不得摔组件。
- 6: 不得利用组件的接线盒或者电线头来拖动组件。
- 7: 安装组件时, 禁止在组件的任何地方打孔或切割, 否则质保失效。
- 8: 组件在安装过程中, 不得收到剪应力。
- 9: 一个组件方阵中, 组件的功率档位、电流档位应是一致的。
- 10: 整个逆变器内的组件应是功率一致, 档位一致。
- 11: 如最后该电流档位组件数量不足所需数量时, 可将电流相邻档位组件安装在一个方阵内。

业主单位签字	内容已知晓	
总包单位签字	内容已知晓	刘超
监理签字	内容已知晓	王米全
厂方签字	内容已知晓	陈超

施工队签字: 王米全 刘超 陈超 陈超 陈超 陈超  
 刘超 陈超 陈超 陈超 陈超 陈超  
 陈超 陈超 陈超 陈超 陈超 陈超