

质量/安全活动记录

工程名称：2018 年房县光伏扶贫项目 EPC 总承包工程二标段

编号：GFDZJBM12-JL-013

活动时间	2019 年 3 月 27 日
活动地点	二标段小理沟施工现场
主持（交底）人	孔德国

内容：

1、 电池板的进场检验。

1) 太阳能电池板应无变形、玻璃无损坏、划伤及裂纹。测量太阳能电池板在阳光下的开路电压，电池板输出端与标识正负应吻合。电池板正面玻璃无裂纹和损伤，背面无划伤毛刺等；安装之前在阳光下测量单块电池板的开路电压应符合要求；

2、 组件安装工程

1、 组件叉运、吊装、拆箱

1) 光伏组件在运输和搬运过程中防止重击、撞击造成不必要的损失。

2) 光伏组件堆放在通风干燥的空间，以防暴晒。

3、 组件搬运固定

1) 光伏组件通过吊车或人工辅助搬运时，由于受力原因光伏组件不能扎堆放在一起要及时搬至既定位置附近。

2) 由位于安装位置处的施工人员将光伏组件精确安装固定至檩条上，用压块和螺栓连接，此时，螺栓不必完全拧紧，待光伏组件调整好后再进行紧固。

3) 光伏组件的安装应自下而上，逐块安装，并将光伏组件紧固。

4、 组件调整

1) 光伏组件安装必须做到横平竖直，保证光伏组件与檩条结合紧密，安装完成后的倾角符合设计要求，同方阵内的光伏组件间距保持一致。

2) 组件与压块用螺栓紧固

三、施工中注意事项：

1、 光伏组件调平可以将两根线绳分别系于光伏组件方阵的上下两端，并将其绷紧，以线绳为基准分别调整其余光伏组件，使其在一个平面内。

2、 螺栓拧紧时应达到螺栓本身的扭矩要求，而且要对螺母跟螺帽进行点焊，以防螺栓经过一

段时间之后变得松动。

3、施工现场安装剩余的螺栓必须妥善保管，不得乱扔、乱放。在安装过程中，不得碰伤螺纹及沾染赃物，以防扭矩系数发生变化。

4、严禁踩踏电池板施工作业。

参加人（签字）

孔庆明

杨振宇

王强

李英来