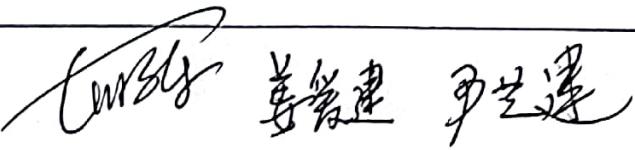


质量/安全活动记录

工程名称：江苏大丰德和绝 2.72304mw 分布式光电项目 编号 02

活动时间	2020.03.11
活动地点	施工现场
主持(交底)人	胡学东
<p>一、施工单应先提交施工组织设计及专项施工方案、企业资质、安全生产许可证、项目部管理人员资质报审。</p> <p>二、项目经理及技术管理人员、专职安全员要全程持证在岗，电、气焊等特殊工种和施工机械操作必须持有上岗证，人证合一，懂得操作程序，垂直升降车及曲臂升降车租赁要手续齐全，吊车吊装要专人指挥，拉好警示线，进场工人必须先进行安全教育培训。</p> <p>三、每天上班前必须对工人进行早会安全交底，进入施工现场必须佩戴口罩及安全帽，安全帽要扣好帽带，穿好反光马夹；高空作业人员必须年富力强、身体健康，无高血压心脏病史，上班严禁喝酒，喝酒禁止进入现场施工，高空作业时必须系好安全带，施工场所禁止吸烟，临边及基坑及屋面采光部位要有防护及警示标志同时积极配合，接受厂方的安全管理规定。</p> <p>四、动火作业要先申请，批准后方可作业，作业区不得有易燃品放置，如有易燃品无法移动，应用防火布加盖进行有效防燃处理，电、气焊施工必须做好防火工作，水桶、灭火器要足量配备到位，专职专人现场看护，以确保防火工作正常运转。</p> <p>五、材料进场要按指定部位有序归类堆放，要严格按图纸设计要求施工，对工人必须书面技术交底，镀锌材料要防碰撞以免破坏镀锌层，电焊必须均匀呈鱼鳞状，不得有漏焊、假焊、夹渣焊、毛孔等问题出现，电焊结束后要及时清理焊渣，验收合格后按要求做好防锈防腐工作。</p> <p>六、夹具构件及电毛安装应牢固稳定可靠，防松动弹簧垫片及垫片不得漏放，处露丝扣不得少于两丝，下班时套好的丝扣应紧完再下班，以免忘记而遗漏，高空电焊作业及吊装时禁止人员流动及站人，确保没有伤害发生。</p> <p>七、现场垃圾、废料应随做随清，保持工作区现场良好的干净卫生环境。</p>	
参加人(签字)	

注 本表适用监理人员交底、学习、培训记录使用，监理项目部自存。