

### 施工技术、安全、质量交底记录表

|          |                         |        |              |
|----------|-------------------------|--------|--------------|
| 工程名称     | 海丰通威 120MWp 渔光产业园光伏发电项目 | 作业指导书  | 光伏组件安装安全技术交底 |
| 作业指导书编制人 | 蒋朝辉                     | 交底人    | 黄振军          |
| 交底日期     | 2022 年 10 月 19 日        | 参加交底单位 | 浙江阳明电力建设有限公司 |
| 交底地点     | 施工单位项目部                 |        |              |

**交底主要内容:**

**一、施工准备**

1、对进场施工人员进行安全教育。

2、准备安装工具、清点安装材料、检查安全防护措施。

3、安装工具包括: 扳手、梯子、平梯、脚手架、手电钻、手套及安全带等安全防护用品。

**二、施工流程**

安装前准备→检查横梁安装精度→安装组件→倾斜角测量→安装组件连接件→检查验收/安装完成

**三、施工方法**

检查前期支架安装精度, 不允许和设计要求有较大偏差, 有偏差较大地方需要按照图纸要求返工。

**四、安装组件:**

1、组件安装过程中, 组件正面玻璃、背面背板禁止划伤, 划伤组件禁止安装、应隔离存放; 整个工程组件无破损率, 所有施工方造成的组件破损均应照价赔偿, 如若发现人为刻意破损, 考核 1000 元/块。

2、组件安装过程中, 组件需两个人抬着上支架安装, 杜绝安装人员踩踏在组件上, 否则考核 200/次。

3、同一阵列组件安装平整度: 相邻组件高度差不超 2mm。

4、同一阵列组件边缘高差, 相邻组件高差不超 1mm。组件整个平面角度为  $16^{\circ}$ , 偏差  $\leq 1^{\circ}$ 。

5、组件开箱前应检查外包装箱是否有破损, 若有破损应及时通知厂家、监理、物料员、现场管理技术人员现场确认。若无现场确认, 出现组件破损情况由施工方承担。

6、对于破损的组件, 需及时报监理、业主, 记录好组件条形码, 破损组件及时收回集中处理。

**五、质量、安全要求**

1、同一阵列组件安装平整度: 相邻组件高度差不超 2mm, 整个区域东西轴线组件高度差不超 5mm。

2、同一阵列组件边缘高差, 相邻组件高差不超 1mm。组件整个平面角度为  $16^{\circ}$ , 偏差  $\leq 1^{\circ}$ 。

3、整个组件均不允许承重, 杜绝人员、重物放置上面。

4、未尽安装要求以现场技术人员指导为准。

5、组件二次倒运, 车辆需注意行车安全、装载机、叉车需持证上岗, 车辆严禁载人。

6、进入施工场区需正确佩戴安全帽, 严禁穿拖鞋。

**六、其他要求**

1、组件吊卸过程中, 堆放层数不能超过两箱, 堆放应放置在地面平整的地方, 不允许有倾斜现象, 另外卸车前先确定组件包装的完整性, 若纸箱有破损, 请联系监理、总包、业主负责人确认。

2、对于拆箱后的纸箱、包装带、托盘等在当日需清理出场、集中堆放。

3、严禁在光伏区组件安装区域吸烟, 违者考核 200/次。

4、开箱后的组件, 当天散出的组件必须当天安装完成, 下班前, 光伏区不允许有开箱散出的组件存在。

被交底人签字: 王中政 何军 黄洪 陈广 钟志海 贺新昆 王倍波 杨胜亮 周石安 毛家平 王玲 陈海新 杨石世