

支架安装检查表

检查部位: 26# 井口区

编号: LZGF-JCJL-001

工序	检验指标	性质	质量标准	质量检验结果	检查结论
材料检查	规格型号	主要	符合设计	符合设计要求	合格
	外观检查	主要	无损伤、变形、锈蚀	符合设计要求	合格
	外形尺寸		符合设计要求	符合设计要求	合格
	零配件		齐全, 符合设计要求	符合设计要求	合格
支架安装	安装位置和角度	主要	方阵机架的方位和倾角及位置应符合设计要求其偏差不应大于 $\pm 1^\circ$	符合要求	合格
	支架平整度	主要	固定组件的机架表面应平整	符合要求	合格
安装检查	螺栓检查		安装组件前机架上所有连接螺栓应加防松垫片并拧紧	符合要求	合格
	防腐检查		机架安装完毕后对安装过程中受到损坏的漆膜应进行补涂	符合要求	合格
存在问题: 个别支架螺栓未拧紧, 现场已整改。					
检查人	阳金良			2020 年 3 月 8 日	



扫描全能王 创建