

支架安装检查表

检查部位: 14号机位

编号: LZGF-JCJL-019

工序	检 验 指 标	性 质	质 量 标 准	质量检验结果	检查 结论
材 料 检 查	规格型号	主要	符合设计	符合设计要求	合格
	外观检查	主要	无损伤、变形、锈蚀	符合设计要求	合格
	外形尺寸		符合设计要求	符合设计要求	合格
	零配件		齐全, 符合设计要求	符合设计要求	合格
支 架 安 装	安装位置和角度	主要	方阵机架的方位和倾角及位置应符合设计要求其偏差不应大于 $\pm 1^\circ$	符合要求	合格
	支架平整度	主要	固定组件的机架表面应平整	符合要求	合格
安 装 检 查	螺栓检查		安装组件前机架上所有连接螺栓应加防松垫片并拧紧	符合要求	合格
	防腐检查		机架安装完毕后对安装过程中受到损坏的漆膜应进行补涂	符合要求	合格

存在问题:

个别螺栓松动, 已现场处理.

检查人	池永光	2020 年 03 月 24 日
-----	-----	------------------



扫描全能王 创建