

支架安装检查表

检查部位: #19K1E7

编号: LZGF-JCJL-029

工序	检 验 指 标	性 质	质 量 标 准	质量检验结果	检查 结论
材料检查	规格型号	主要	符合设计	符合设计要求	合格
	外观检查	主要	无损伤、变形、锈蚀	符合设计要求	合格
	外形尺寸		符合设计要求	符合设计要求	合格
	零配件		齐全, 符合设计要求	符合设计要求	合格
支架安装	安装位置和角度	主要	方阵机架的方位和倾角及位置应符合设计要求其偏差不应大于 $\pm 1^\circ$	符合要求	合格
	支架平整度	主要	固定组件的机架表面应平整	符合要求	合格
安装检查	螺栓检查		安装组件前机架上所有连接螺栓应加防松垫片并拧紧	符合要求	合格
	防腐检查		机架安装完毕后对安装过程中受到损坏的漆膜应进行补涂	符合要求	合格
存在问题: 稍见异常情况					
检查人	时金良			2020 年 05 月 03 日	



扫描全能王 创建