

组件安装检查表

检查部位: 2018A4版

编号: LZGF-JCJL-014

工序	检验指标	性质	质量标准	质量检验结果	检查结论
设备检查	型号		符合设计	符合要求	合格
	外观检查	主要	无损伤、变形	符合要求	合格
	外形尺寸		符合设计要求	符合要求	合格
	零部件数量		符合设计要求	符合要求	合格
	引线连接	主要	良好	符合要求	合格
组件安装	安装位置	主要	符合图纸设计要求	符合要求	合格
	安装的形式	主要	符合设计文件的规定	符合要求	合格
	安装标高		与图纸设计一致	符合要求	合格
	安装角度		方向正确, 且偏差≤1°	符合要求	合格
	螺栓紧固		符合厂家技术要求	符合要求	合格
组件质量	电池片破碎			无发现异常情况	合格
	背板变形、划伤			无发现异常情况	合格
	接线盒脱落			无发现异常情况	合格
	边框变形			无发现异常情况	合格
安装检查	组件边缘高差		相邻组件间≤1; 东西向全长(相同标高)≤10	符合要求	合格
	组件平整度		相邻组件间≤2; 东西向全长(相同轴线及标高)≤5 (与设计值比较)	符合要求	合格
	接地安装		符合图纸设计要求	符合要求	合格
存在问题:					
<i>未发现异常情况</i>					
检查人	<i>池永亮</i>		<i>2020年04月01日</i>		



扫描全能王 创建