

打桩（钻孔）机械检查表

工程名称	上汽大众宁波工厂三项 17MWp 分布式光伏电站项目	设备型号	履带（机械杆）旋转挖孔机
施工单位	浙江慈农电力发展有限公司	施工地点	大众厂区西北停车场
检查项目	检查内容		检查结果
外观检查	各部位开变形、驱动轮、托链轮、支重轮无变形、行走链条磨损符合机械性能要求		符合要求
	金属结构件焊缝不应有开焊和焊接缺陷，杆件螺栓连接或铆接不应松动、缺损，关键部件连接螺栓应配有防松、防脱落装置，使用高强度螺栓时应有足够的预紧力矩		符合要求
	无任何部位的漏油、漏气、漏水、机容机况整洁		符合要求
	机油油位正常、液压油位正常灯光正常、仪表正常齐全有效		符合要求
	方向机油油位正常、刹车制动油正常		符合要求
	变速箱油位正常、各齿轮油位正常		符合要求
发动机部分	发动机运转正常无异响		符合
	各辅助机构工作正常		符合
传动液压部分	液压泵压力正常、液压油温无异常		符合要求
	变幅油缸无下滑现象、钻斗提升油缸正常		符合
底盘部位	变速箱正常		符合
	刹车系统正常、各操作控制机构正常		符合
	动力头运转正常、钻杆无弯扭变形		正常
安全防护部分	有产品质量合格证		符合
	起重使用的钢丝绳的规格、型号应符合要求，并与滑轮和卷筒匹配，穿绕正确，不得有扭结、压扁、弯折、断股、断丝、断芯、笼状畸变等变形、无乱绳、润滑良好，并保持清洁，钢丝绳与卷筒连接应牢固，钢丝绳放出时，卷筒上应保留 3 圈以上		符合
	吊钩、卷筒、滑轮无裂、毛刺，表面光洁，符合安全使用要求，吊钩防脱扣装置良好，卷筒两侧边缘的高度应超过最外层钢丝绳，其值不应小于钢丝绳直径的 2 倍，卷筒上钢丝绳尾端的固定装置，应不防松或自紧性能，滑轮槽应光洁平整，不应有损伤钢丝绳的缺陷，滑轮应用防止钢丝绳跳出轮槽的装置		符合
	起升高度限位器功能正常		符合
	水平仪的指示正常		正常
	防过放绳装置的功能正常		正常
	操作人员持证上岗，遵守操作规程		符合
	每日点检正常		符合
	履带完好无破损		符合
			符合
检查人	李永红	施工项目部签收人/日期	胡超群 2.7
整改情况	无 整改负责人：胡超群 日期：2.7		
复查意见	符合 复查人：李永红 日期：2021.2.7		

