

打桩（钻孔）机械检查表

工程名称	上汽大众宁波工厂三项 17MWp 分布式光伏电站项目	设备型号	履带（机械杆）旋转挖孔机
施工单位	浙江慈农电力发展有限公司	施工地点	大众厂区西北停车场
检查项目	检查内容		检查结果
外观检查	各部位开变形、驱动轮、托链轮、支重轮无变形、行走链条磨损符合机械性能要求		✓
	金属结构件焊缝不应有开焊和焊接缺陷，杆件螺栓连接或铆接不应松动、缺损，关键部件连接螺栓应配有防松、防脱落装置，使用高强度螺栓时应有足够的预紧力矩		顶部提升杆位 一臂丝松动的
	无任何部位的漏油、漏气、漏水、机容机况整洁		✓
	机油油位正常、液压油位正常灯光正常、仪表正常齐全有效		✓
	方向机油油位正常、刹车制动油正常		✓
	变速箱油位正常、各齿轮油位正常		✓
发动机部分	发动机运转正常无异响		✓
	各辅助机构工作正常		✓
传动液压部分	液压泵压力正常、液压油温无异常		✓
	变幅油缸无下滑现象、钻斗提升油缸正常		✓
底盘部位	变速箱正常		✓
	刹车系统正常、各操作控制机构正常		✓
	动力头运转正常、钻杆无弯扭变形		✓
安全防护部分	有产品质量合格证		✓
	起重使用的钢丝绳的规格、型号应符合要求，并与滑轮和卷筒匹配，缠绕正确，不得有扭结、压扁、弯折、断股、断丝、断芯、笼状畸变等变形、无乱绳、润滑良好，并保持清洁，钢丝绳与卷筒连接应牢固，钢丝绳放出时，卷筒上应保留 3 圈以上		✓
	吊钩、卷筒、滑轮无裂、毛刺，表面光洁，符合安全使用要求，吊钩防脱扣装置良好，卷筒两侧边缘的高度应超过最外层钢丝绳，其值不应小于钢丝绳直径的 2 倍，卷筒上钢丝绳尾端的固定装置，应不防松或自紧性能，滑轮槽应光洁平整，不应有损伤钢丝绳的缺陷，滑轮应用防止钢丝绳跳出轮槽的装置		✓
	起升高度限位器功能正常		✓
	水平仪的指示正常		✓
	防过放绳装置的功能正常		✓
	操作人员持证上岗，遵守操作规程		✓
	每日点检正常		✓
	履带完好无破损		✓
检查人	李永红	施工项目部签收人/日期	胡祖慧 2.21
整改情况	已整改 整改负责人：李永红 日期：2.21		
复查意见	经复查，该处钢丝绳已牢固到位，可以投入使用 复查人：李永红 日期：2021.2.21		

