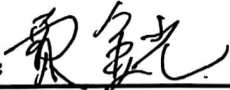


接地装置施工检查记录表

工程名称：防城港市防城区那良镇范河村新农业新能源一体化光伏发电项目 24.5MW 光伏发电项目
 编号：ZHJL-JDZZJCJLB-

检查范围		光伏区五号箱变		检查日期	2025 年 03 月 26 日
检查依据		《电气装置安装工程质量检验及评定规程》DL/T 5161-2002 《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》GB 50169-2016			
序号	检查项目		标准或要求		检查结果
1	垂直接地极	材料规格	GB50169-2016 第 4.2.1 条规定	设计规格：L50x50x5	实测规格：L50x50x5
				符合设计要求	☒ 符合 ☐ 不符合
		接地极（顶面）埋深（mm）		设计埋深：	埋深：
				符合设计，设计无明确时≥800mm	☒ 符合 ☐ 不符合
		接地极间距离		设计要求：	间距：
				符合设计要求，设计无明确时≥2 倍接地极长度	☒ 符合 ☐ 不符合
2	接地干线	接地干线截面及厚度	GB50169-2016 第 4.2.1 条规定	设计规格：	实测规格：
				符合设计要求	☒ 符合 ☐ 不符合
		接地干线（埋深）（mm）		设计埋深：	埋深：
				符合设计，设计无明确时≥800mm	
		相邻两接地干线间距离（m）		设计要求：	间距：
				符合设计要求，设计无明确时≥5 米	
3	接地装置连接	扁钢与扁钢	GB50169-2016 第 4.3.4 条规定	≥2 倍宽度，且焊接面≥3 面	☒ 符合 ☐ 不符合
		圆钢与圆钢或圆钢与扁钢		≥6 倍圆钢直径	☒ 符合 ☐ 不符合
		扁钢与钢管（角钢）	接触部位两侧焊接，并焊以加固卡子，固定可靠，焊缝饱满，防腐齐全，无凹凸不平现象	☒ 符合 ☐ 不符合	
		焊接部位检查	牢固，焊缝饱满	☒ 符合 ☐ 不符合	
		焊接部位防腐	刷沥青漆，油漆均匀	☒ 符合 ☐ 不符合	
		发现问题及处理情况： 无			
结论： 合格					
监理人员（签字）：  2025 年 3 月 26 日					

接地装置施工检查记录表

工程名称：防城港市防城区那良镇范河村新农业新能源一体化光伏发电项目 24.5MW 光伏发电项目
编号：ZHJL-JDZZJCJLB-

检查范围		光伏区四号箱变		检查日期	2025 年 03 月 26 日
检查依据		《电气装置安装工程质量检验及评定规程》DL/T 5161-2002 《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》GB 50169-2016			
序号	检查项目		标准或要求		检查结果
1	垂直接地极	材料规格	GB50169-2016第4.2.1条规定	设计规格：L50x50x5	实测规格：L50x50x5
				符合设计要求	☒ 符合 ☐ 不符合
		接地极（顶面）埋深（mm）		设计埋深：	埋深：
				符合设计，设计无明确时≥800mm	☒ 符合 ☐ 不符合
		接地极间距离		设计要求：	间距：
				符合设计要求，设计无明确时≥2 倍接地极长度	☒ 符合 ☐ 不符合
2	接地干线	接地干线截面及厚度	GB50169-2016第4.2.1条规定	设计规格：	实测规格：
				符合设计要求	☒ 符合 ☐ 不符合
		接地干线（埋深）（mm）		设计埋深：	埋深：
				符合设计，设计无明确时≥800mm	
		相邻两接地干线间距离（m）		设计要求：	间距：
				符合设计要求，设计无明确时≥5 米	
3	接地装置连接	扁钢与扁钢	GB50169-2016第4.3.4条规定	≥2 倍宽度，且焊接面≥3 面	☒ 符合 ☐ 不符合
		圆钢与圆钢或圆钢与扁钢		≥6 倍圆钢直径	☒ 符合 ☐ 不符合
		扁钢与钢管（角钢）	接触部位两侧焊接，并焊以加固卡子，固定可靠，焊缝饱满，防腐齐全，无凹凸不平现象	☒ 符合 ☐ 不符合	
		焊接部位检查	牢固，焊缝饱满	☒ 符合 ☐ 不符合	
		焊接部位防腐	刷沥青漆，油漆均匀	☒ 符合 ☐ 不符合	
		发现问题及处理情况： 无			
结论： 合格					
监理人员（签字）： 覃金光 2025 年 3 月 26 日					