

接地装置施工检查记录表

工程名称： 山西省太原市晋源区 17 万千瓦屋顶分布式光伏发电项目 编号： ZHJL-TYJYJDZZ-005

单位（子单位）工程名称		苏垦新福地（福地商业广场）518KW 屋顶分布式光伏发电项目		方阵（分部工程）	接地装置工程
检查依据		《光伏电站施工规范》GB 50794-2012 设计图纸			检查日期 2025. 4. 22
序号	检查项目		标准或要求		检查结果
1	垂直接地极	材料规格		符合设计规定	☒ 符合 ☐ 不符合
		镀锌件表面检查		镀锌层表面完好	☒ 符合 ☐ 不符合
		接地极（顶面）埋深		设计接地极埋深≥0.8 米，符合设计，设计无明确时不宜小于 0.8m GB 50169—2016 4. 2. 1	☐ 符合 ☐ 不符合
		垂直接地体间距离		设计要求：接地极间距为 20m-50m。	☐ 符合 ☒ 不符合
				符合设计要求，不宜小于 2 倍接地极长度；设计无明确时不宜小于 5 米	
		符合设计要求，设计无明确时≥5m DL/T 5161. 6—2002 表 1. 0. 2			
2	接地装置连接	搭接长度	扁钢与扁钢	≥2 倍宽度，且焊接面≥3 面； DL/T 5161. 6—2002 表 1. 0. 2 GB 50169—2016 4. 3. 4-1	☒ 符合 ☐ 不符合
			圆钢与圆钢或圆钢与扁钢	≥6 倍圆钢直径 DL/T 5161. 6—2002 表 1. 0. 2 GB 50169—2016 4. 3. 4-2/3	☒ 符合 ☐ 不符合
			扁钢与钢管（角钢）	接触部位两侧焊接，并焊以加固卡子，固定可靠，焊缝饱满，防腐齐全，无凹凸不平现象 DL/T 5161. 6—2002 表 1. 0. 2 GB 50169—2016 4. 3. 4-4	☒ 符合 ☐ 不符合
		焊接部位检查		牢固，焊缝饱满 DL/T 5161. 6—2002 表 1. 0. 2	☐ 符合 ☒ 不符合
		焊接部位防腐		刷沥青漆，油漆均匀 DL/T 5161. 6—2002 表 1. 0. 2	☒ 符合 ☐ 不符合
发现问题及处理情况： 接地极间距不符合要求，焊缝不饱满，要求接地连接必须两点以上，焊接处必须饱满，					
结论： 不符合规范及设计要求					
监理单位（签字）： 陈瀚 日 期： 2025. 4. 22					