

监 理 日 记 ()

日期: 2017 年 02 月 23 日

星期: 四

天气: 晴

气温: -4~6℃

工程名称: _____

监 理 工 作 情 况	巡视现场 深加工车间 #3、#4、#5、#6 屋面组件安装, 发现现场个别工人安装组件时滑块、压块没安装好, 滑块没有正确垂直卡在导轨凹槽内, 压块没有压好组件边框, 压块与组件边框处存在夹角缝隙。 复查深加工车间 #3、#4、#5、#6 屋面组件回路。 同建设单位项目经理、总包单位项目经理在现场办公召开工地会议, 会议内容详见编号为 ZCZS-ZHJL-09 的工地会议。	
施 工 情 况	承 包 单 位	施 工 内 容 及 进 度 深加工车间 #3 屋面组件安装完成 680 片, 共完成 680 片, 共完成 100%; 深加工车间 #5 屋面组件安装完成 56 片, 累计完成 1120 片, 共完成 100%; 深加工车间 #6 屋面组件安装完成 636 片, 累计完成 844 片, 共完成 80% (按结构) 组件进场 520 片, 散料完成 520 片, 累计 5512 片。 深加工车间屋面逆变器出线剥线完成 (除 SI-HL5-NB1, SI-HL6-NB1, SI-HL6-NB2, SI-HL5-NB4) (完成 29 台逆变器的出线剥线)
其 它 事 项		
本日现场监理人员		夏志文
记录人:		总监 (总监代表):