

监 理 日 志 ()

日期: 2017 年 05 月 11 日

天气: 晴

星期: 四

气温: 15~31°

工程名称: 樱花五金集团菏泽金属制品有限公司 4MW 分布式发电项目

监 理 工 作 情 况	1、1#生产车间组件安装前, 没有对支架的倾角进行自检和调整, 巡视的过程中发现倾角安装不符合设计要求, 出现大于 13° 和小于 11° 的情况。 2、2#车间组件阵列端部压块没有压在组件上的横梁, 已用连接件连接长横梁。 3、巡视压扁胶排车间时, 在组建散料的过程中发现有工人随意踩踏组件, 对此向总包单位发送监理通知单和罚款单。 4、巡视退火车间支架安装, 检查安装的倾角小于 12-1°, 不符合设计要求; 同时发现在安装支架的过程中用螺母垫在斜梁底部。 5、检查逆变器基础放线、绑扎钢筋, 均符合设计要求。 6、检查汇流箱安装, 横平竖直, 安装高度满足设计要求。				
施 工 情 况	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">施工单位</th><th style="width: 80%;">施工内容及进度</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top;">天津中能投能源科技有限公司、山东军辉建设集团有限公司</td><td> 1、1#生产车间屋面组件安装完成 441 块, 累计完成块 1241 (共 3652)。(共 7 人) 2、2#生产车间组件安装完成 184 块, 累计完成 1624 块 (1936 块); 支架安装完成 5%, 累计完成 95%; 汇流箱安装完成 6 台 (共 6 台)。(共 9 人) 3、压扁胶排车间组件安装完成 128 块, 累计完成 128 块; 组件吊装、散料完成 28 箱 (728 块), 累计完成 1196 块 (1936 块)。(共 8 人) 4、退火车间安装支架完成 10%, 累计完成 65%。(共 15 人) 5、拉丝车间配重基础浇筑完成 274 个, 累计完成 1804 个(共 1822 个)。(共 18 人) 6、料场车间支架安装完成 5%。累计完成 5%。(共 6 人) 7、集中式逆变器基础放线、绑扎钢筋、安装模板。(共 3 人) 8、屋面防雷接地网 Φ10 热镀锌钢筋进场 100%。 </td></tr> </tbody> </table>	施工单位	施工内容及进度	天津中能投能源科技有限公司、山东军辉建设集团有限公司	1、1#生产车间屋面组件安装完成 441 块, 累计完成块 1241 (共 3652)。(共 7 人) 2、2#生产车间组件安装完成 184 块, 累计完成 1624 块 (1936 块); 支架安装完成 5%, 累计完成 95%; 汇流箱安装完成 6 台 (共 6 台)。(共 9 人) 3、压扁胶排车间组件安装完成 128 块, 累计完成 128 块; 组件吊装、散料完成 28 箱 (728 块), 累计完成 1196 块 (1936 块)。(共 8 人) 4、退火车间安装支架完成 10%, 累计完成 65%。(共 15 人) 5、拉丝车间配重基础浇筑完成 274 个, 累计完成 1804 个(共 1822 个)。(共 18 人) 6、料场车间支架安装完成 5%。累计完成 5%。(共 6 人) 7、集中式逆变器基础放线、绑扎钢筋、安装模板。(共 3 人) 8、屋面防雷接地网 Φ10 热镀锌钢筋进场 100%。
施工单位	施工内容及进度				
天津中能投能源科技有限公司、山东军辉建设集团有限公司	1、1#生产车间屋面组件安装完成 441 块, 累计完成块 1241 (共 3652)。(共 7 人) 2、2#生产车间组件安装完成 184 块, 累计完成 1624 块 (1936 块); 支架安装完成 5%, 累计完成 95%; 汇流箱安装完成 6 台 (共 6 台)。(共 9 人) 3、压扁胶排车间组件安装完成 128 块, 累计完成 128 块; 组件吊装、散料完成 28 箱 (728 块), 累计完成 1196 块 (1936 块)。(共 8 人) 4、退火车间安装支架完成 10%, 累计完成 65%。(共 15 人) 5、拉丝车间配重基础浇筑完成 274 个, 累计完成 1804 个(共 1822 个)。(共 18 人) 6、料场车间支架安装完成 5%。累计完成 5%。(共 6 人) 7、集中式逆变器基础放线、绑扎钢筋、安装模板。(共 3 人) 8、屋面防雷接地网 Φ10 热镀锌钢筋进场 100%。				
其 它 事 项					
本日现场监理人员	夏志兵				
记录人: 夏志兵	总监理工程师/总监理工程师代表 (签字):				

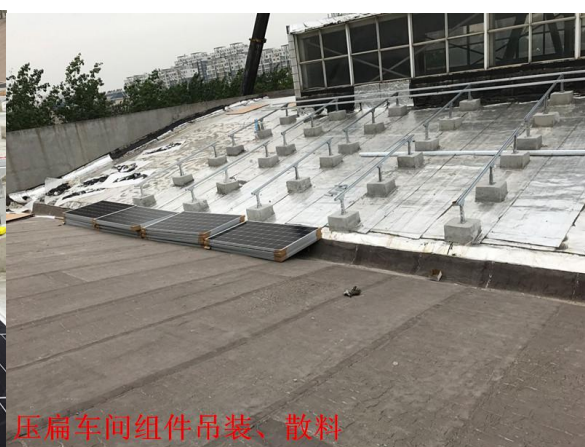
1#生产车间组件安装



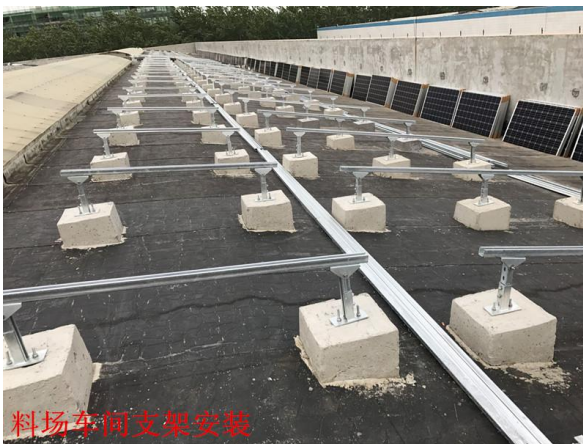
2#生产车间汇流箱安装



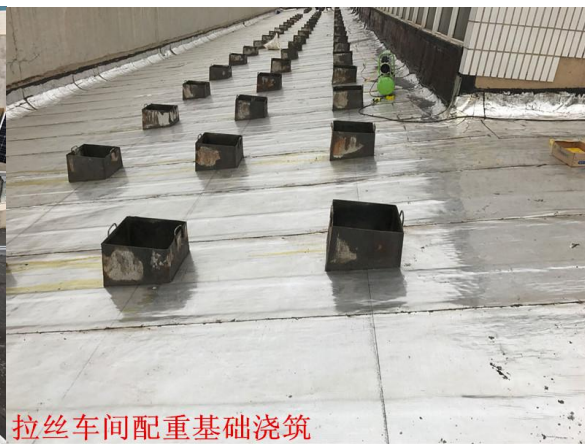
压扁胶排车间组件安装



压扁车间组件吊装、散料



料场车间支架安装

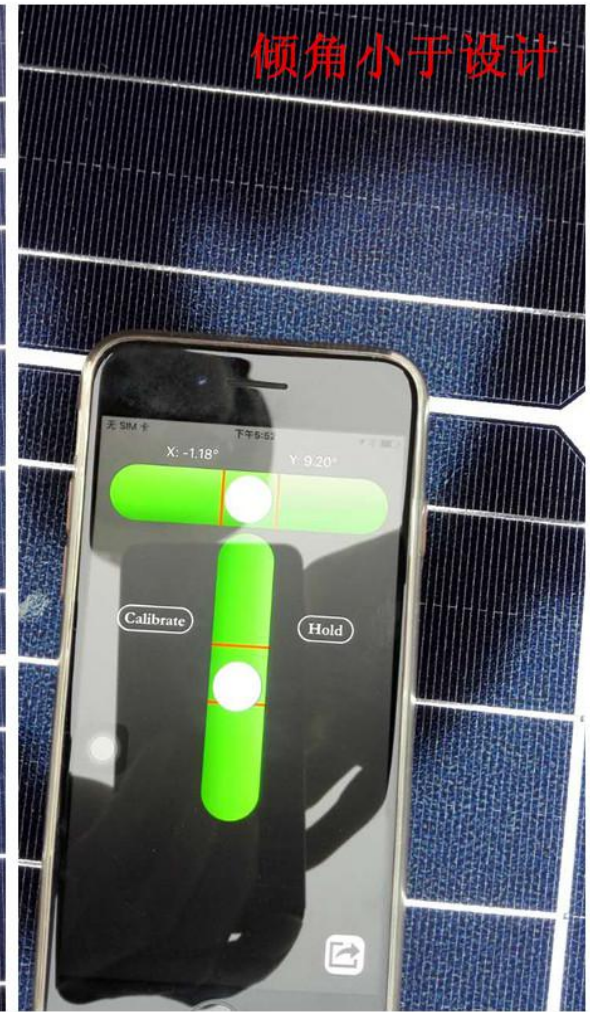


拉丝车间配重基础浇筑



逆变器基础测量放线







工人踩踏组件