

监 理 日 志

日期: 2017 年 05 月 01 日

天气: 晴

星期: 一

气温: 16~29℃

工程名称: 樱花五金集团菏泽金属制品有限公司 4MW 分布式发电项目

监 理 工 作 情 况	1、巡视 1#生产车间组件安装, 组件阵列存在上下起伏波浪形和锯齿形, 需要重新调整, 确保阵列的平横度。现场施工人员采用拉线的方法基本上可以满足组件安装的条件, 组件阵列达到横平竖直的要求。 2、巡视 2#生产车间支架安装, 倾角基本上满足设计要求, 发现个别螺母出现漏紧固, 少部分平垫、弹垫安装顺序错误。 3、巡视料场车间配重基础浇筑, 发现个别配重基础的预埋件倾斜调整后螺杆预埋处存在空洞现象, 已现场要求做出整改, 用水泥砂浆填实, 配重基础的间距符合设计要求。 4、原定于今日下午五点召开工地会议, 由于总承包方项目经理和技术负责人均不在项目上, 改为明日下午五点。 5、支架材料进场检查, 外观、尺寸符合设计要求。	
施 工 情 况	施 工 单 位	施 工 内 容 及 进 度
	天津中能投能源科技有限公司、山东军辉建设集团有限公司	1、1#生产车间屋面组件安装完成 350 块。(共 8 人) 2、料场车间配重基础浇筑完成 522 个, 累计完成 1693 个(共 2822 个)。(共 22 人) 3、2#生产车间支架安装, 完成 20%, 累计完成 70%(包括底座、立柱、斜梁安装, 横梁未安装, 斜梁倾角调整好的完成 40%)。(共 15 人) 4、2#生产车间部分贴墙的防水卷材脱落后重新铺设。(共 3 人) 5、切割 2#生产车间、压扁胶排车间、拉丝车间采光窗的 40CM 立柱, 完成 220 根, 并涂银粉漆。(2 人) 6、支架材料进场 15%, 累计进场 85%。
其 它 事 项		
本日现场监理人员		夏志兵
记录人: 夏志兵		总监理工程师/总监理工程师代表(签字):

