

监 理 日 志

工程名称: 宿迁恒达纺织28MWp光伏发电项目.

日期	2019 年 03 月 11 日 星期 一	气候	阴 晴	气温	6-16℃
监理人员动态: 1人		材料进场、取样见证、合格情况:			
施工方人员动态: 2+6					
施工机械动态: 台钻1台、切割机1台、焊机1台					
施工 部位 进度 情况	1. 屋面组串接地施工, 施工人员4人; 2. 屋面接地引下线焊接施工, 施工人员2人;				
检查 发现 的问 题	1. 现场巡视检查发现屋面接地扁铁焊接不符合规范要求; 2. 焊接部位未清理焊渣已进行防锈漆涂刷, 且防锈漆为单面涂刷.				
处理 措施 、意 见、 结果	1. 要求接地焊接搭接长度必须为扁铁宽度2倍, 且焊接必须满足至少三个棱边焊接; 2. 要求防锈漆涂刷前必须对焊渣进行清理, 且防锈漆涂刷为正反两面涂刷, 涂刷长度必须满足焊点两侧100mm长度.				
协调 内容 或其 他					
记录人	李瑞卿	总监签阅	徐耀生.		