

监 理 日 志

工程名称 江苏钢铁集团有限公司冷轧厂冷轧车间

日期	<u>2017</u> 年 <u>6</u> 月 <u>10</u> 日 星期 <u>一</u>	气候	<u>晴</u>	气温	<u>18-29</u> ℃
监理人员动态:	<u>6人</u>		材料进场、取样见证、合格情况:		
施工方人员动态:	<u>施工员12人 监理15人</u>		<u>海力物流桥架到场240米, 组件到货96件, 经核相符</u>		
施工机械动态:	<u>叉车一辆 各种器具43件</u>		<u>会设计要求</u>		
施工进度情况	<u>1. 热轧车间屋面夹具导轨安装完成, 离厚板B4安装夹具, 导轨100M, 累计完成260M, 离面部分集光瓦拆除区域除锈防腐作业, 离厚板B4屋面安装夹具导轨0.100M, 累计完成0.100M</u>				
检查发现的问题	<u>离面后分保护措施施工。 2. 西面B1组件校试完成。二车间B3施工段屋顶导轨安装。 冷乳大车退C离面导轨对接, 3. 测量3#4#11#12#箱变基础符合图纸设计, 3#4#箱变基础混凝土浇筑, 2#3#开关站SVG拆除模板。 4. 海力物流A1吊装组件, 吊钩散料, 约260M, 验收夹具导轨69M, 验收如下: 1. 参加冷轧车间前期例会。 2. 对海力物流A1(6-9)跨进行支架验收符合要求, 详细要求。 3. 要求施工方倒运组件时, 注意自身安全及组件划伤。 4. 离厚板B4冷乳大车退C施工区域屋面, 西面4.18分开始起吊已与业主方联系。 5. 要求现场监理做好平行检查、隐蔽检查、隐蔽工程, 吊装离站、设备/材料检查记录。</u>				
处理措施、意见、结果					
协调内容或其他					
记录人	<u>刘 群</u>		总监签阅	<u>刘士发</u>	

