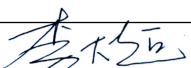


监 理 日 记 ()

日期: 2021 年 05 月 29 日 天气: 多云 星期: 六 气温: 20~29℃

工程名称: 上海大众宁波工厂三期 17.29MW 分布式光伏电站项目

监 理 工 作 情 况	1、监督落实早晚班会、防疫工作; 2、安全施工情况: 点检到位, 登高作业安全带系扣正常; 3、文明施工情况: 场地 5S 环境卫生需及时清理; 4、钢结构施工情况: 三区个别立柱安装后垂直度不够(已调整)。补漆存在的问题(正在整改); 个别地方檩托板螺栓生锈需要处理; 钢架柱局部变形未处理; 个别地方系杆与连接板有缝隙未处理(正在整改); 个别地方檩条生锈未处理(明日整改); 防撞条安装高度距地面 20 公分, 高度 90 公分; 5、电气安装情况: 场内照明已送电成功。一处汇流箱未安装(已安装); 个别汇流箱缺少接地极(正在落实); 汇流箱应完成正、负极对地绝缘电阻试验; 汇流箱支架切口处应做好防锈工作; 钢结构接地螺栓打孔处应做好防锈工作; 6、组件安装情况: 二区组件全部安装完毕; 7、电缆施工情况: SVG 高压电缆屏蔽接地铜编织带被受力绑在负荷开关传动杆上; 个别地方照明电缆管口处弯曲半径过小(已整改); 直流电缆投运前测绝缘电阻, 绝缘电阻不小于 $20M\Omega$; 8、安全(危险)因素: 高处坠落、物体打击、机械伤害、火灾 9、施工危险点: 组件安装、叉车作业、施工平台、车辆行驶、补漆 10、存在安全问题、整改及反馈情况: 1、安全可控, 无违章作业发生; 11、材料/设备到货情况: 钢架梁、柱到货一车 12、材料/设备检查情况: 几何尺寸基本符合要求, 柱翼缘板表面未清理干净, 局部焊接采用电焊, 引出焊缝长度小于 25mm, 焊缝表面未清理彻底, 成品保护不力, 材料堆放过高, 表面掉漆, 无材料进场清单, 未收到出厂质量检测合格报告。 13、施工总体进度情况: 组件安装完成, 照明送电成功, 汇流箱安装完成, 汇流箱组串电缆接线完成, 组串插头插接完成。	
施 工 情 况	承 包 单 位	施 工 内 容 及 进 度
	浙 江 慈 农 电 力 有 限 公 司	二区: 组件安装已完成(本期 19530 块), 组件电线敷设及接线完成 <u>100%</u>, 照明安装完成 100%, 直流电缆头制作完成 100%。三区: 桩基一次浇筑完成 <u>554</u> 处, 钢结构立柱组立完成 76 根(共 732 处) 今日施工: 二区: 汇流箱接地制作, 汇流箱安装, 汇流箱组串电缆压接, 照明电缆接线, 箱变高压电缆头接地线压接, 防撞条安装; 东区组件螺母更换加固。 三区: 无。
其 它 事 项	人员情况: 管理人员 1 人, 安全员 1 人, 施工人员 24 人 明日工作: 汇流箱接地制作, 防撞条安装, 汇流箱引下孔洞清理; 东区组件螺母更换加固。 其它方面: 新到三台登高升降平台作业车, 证件齐全。	
本 场 监 理 人 员		

现场照片

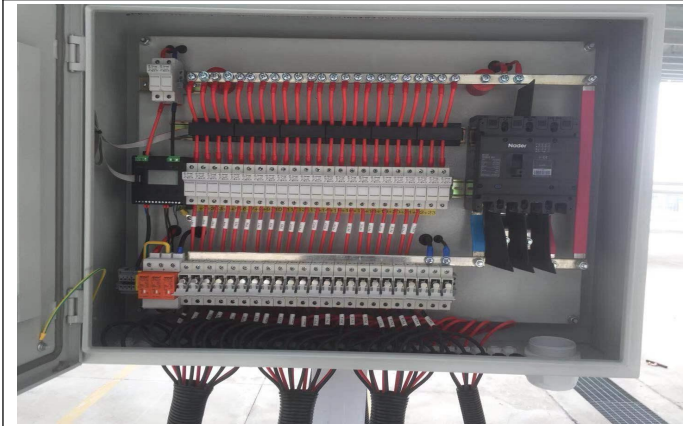
安全交底会



场内照明送电成功



汇流箱



补漆厚度测试



到货钢架梁检查



到货钢架梁检查



防撞条安装



到场钢结构机查漆膜厚度



成品保护不力



翼缘板清理不干净



个别系杆螺栓未紧到位



钢结构底部锈蚀



钢架柱堆放过高



防撞条高度测量

