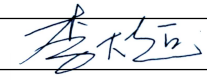
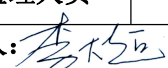


监 理 日 记 ()

日期: 2021 年 06 月 02 日 天气: 阴 星期: 三 气温: 20~28℃

工程名称: 上海大众宁波工厂三期 17.29MW 分布式光伏电站项目

监 理 工 作 情 况	1、监督落实早晚班会、防疫工作。 2、安全施工情况: 点检到位, 登高作业安全措施正常; 3、文明施工情况: 场地卫生基本清理完毕; 4、钢结构施工情况: 柱底部混凝土污结合处补漆; 檩条内后加工铁屑应清理干净; 5、电气安装情况: 无施工。6#箱逆变高压电缆相间距小于 125mm; 6、组件安装情况: 二区 2*23 车棚 2 处螺丝未上未紧 (已紧固); 一区组件加双螺栓加固; 组件加固安装完毕后, 应测量螺栓紧固力矩符合 14~18Nm 要求。 7、电缆施工情况: 无施工。 8、安全 (危险) 因素: 高处坠落、物体打击、机械伤害 9、施工危险点: 登高车作业 10、存在安全问题、整改及反馈情况: 1、安全可控, 无违章作业发生; 11、材料/设备到货情况: 无 12、材料/设备检查情况: 无。 13、施工总体进度情况: 二区施工基本全部完成。场地清理完毕。		
施 工 情 况	承 包 单 位 浙江慈农电力 发展有限公司	施 工 内 容 及 进 度 二区: 组件安装已完成 (本期 19530 块), 组件电线敷设及接线完成 <u>100%</u> , 照明安装完成 <u>100%</u> , 直流电缆头制作完成 <u>100%</u> 。三区: 桩基一次浇筑完成 <u>554</u> 处, 钢结构立柱组立完成 76 根 (共 732 处) 今日施工: 二区: 防撞条安装; 补漆, 场地清理 三区: 无。一区: 组件螺帽加固	
其 它 事 项	人员情况: 管理人员 1 人, 安全员 1 人, 施工人员 22 人 明日工作: 场地清理; 一区组件螺母更换加固; 防锈补漆。 其它方面: 大众及安吉领导场地验收		
本场监理人员			
记录人: 		总监理工程师:	

现场照片

大众公司场地验收



一区组件双螺栓加固



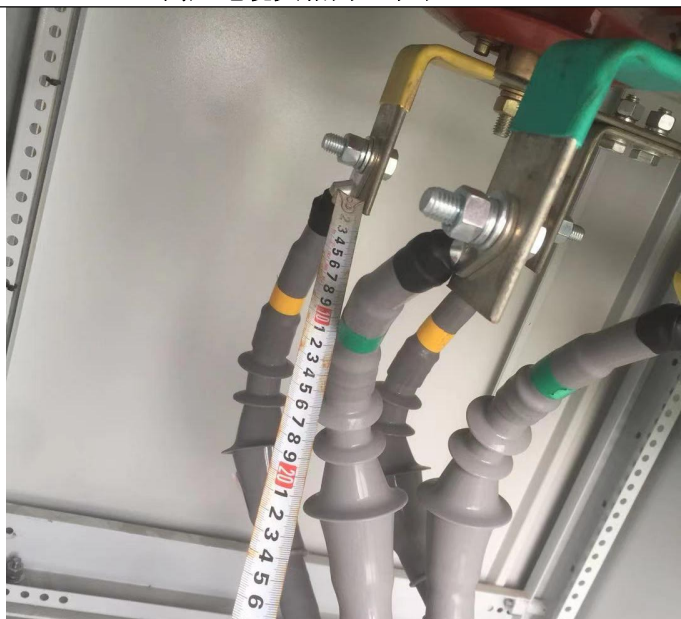
场地清理完毕



钢结构基础表面



高压电缆头相间距小于 125mm



檩条内铁屑需清理

