

# 监理日报

2021年12月05日 星期日 多云 1-15℃

## 一、工程概况

项目参建单位

业主单位：江苏农垦清洁能源有限公司

总包单位：中冶集团武汉勘察研究院有限公司

监理单位：常州正衡电力工程监理有限公司

## 二、现场施工情况

1、并网柜侧 3\*240+1\*120 交流电缆，电缆头制作完成 8 根，安装完成，累计完成 100%；

2、逆变器安装完成 8 台，累计完成 100%；

3、并网柜至厂区配电柜母线桥架、桥头堡安装完成，1#2#并网柜拼接完成，并网柜至配电柜母排安装完成，等待厂区停电拼接；

施工人员 8 人，分包管理人员 2 人，总包管理人员 2 人；机械设备：叉车 1 台；

## 三、现场安全、质量情况

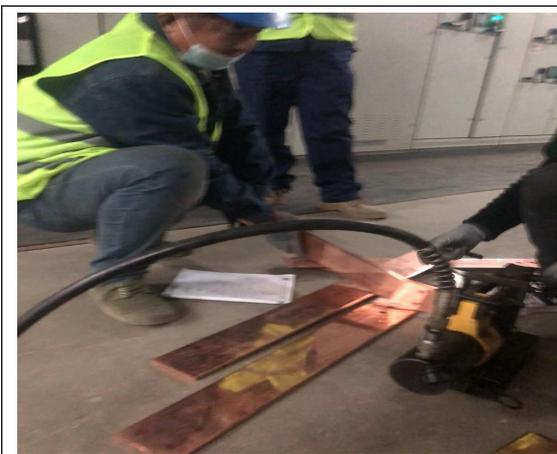
安全：项目部组织对制作电缆头以及其他施工人员安全技术交底，现场检查施工人员安全用品佩戴情况，配电室内作业时做好防触电工作，现场临时用电安全检查，动火作业申请作业票，母线桥架安装人员作业高度超过 2 米，属于高空作业，需配备安全带，已要求现场整改；目前安全状况良好；

质量：旁站低压交流电缆 3\*240 电缆头制作过程，要求每个电缆头压接不低于 2 道，压接后检查其牢固性，并使用热缩套管包裹，穿线过程中热缩套管有磨损现象，已要求整改，目前未完成，电缆安装后其穿越的孔洞需用防火泥封堵，暂未进行封堵；目前绝缘摇表尚未到场，未进行电缆与母排绝缘测试，进场后即可进行测试；厂区反应放线时可能造成视频监控线损坏，明日专人进场修复；

## 四、实际进度与计划进度对比分析

目前实际进度与计划进度相符；明日逆变器开箱安装，电缆头制作安装；

母排折弯	母排冲孔
------	------



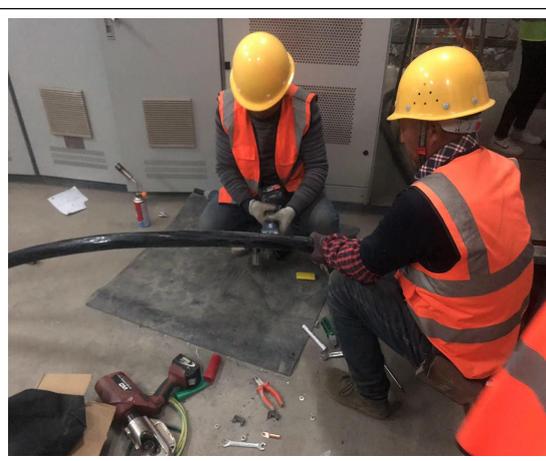
热缩套管烘烤



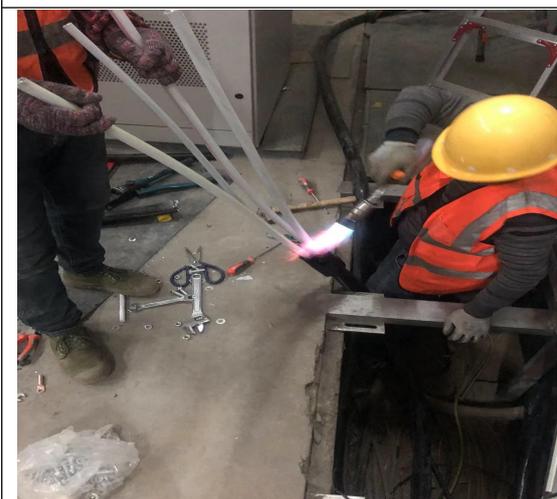
电缆截断



四指套烘烤



母线桥内母排安装



检查桥头堡安装



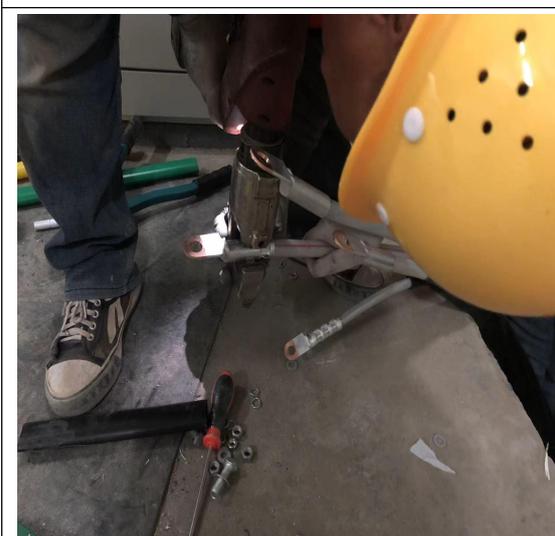
逆变器安装



电缆头压接



压接后毛刺清理



电缆头安装（个别热缩套破损）



电缆进入并网柜接线，设备接地线

