

大韩道恩 0.229 万千瓦综合智慧 零碳电厂项目

工 程 日 报

提交部门：常州正衡项目监理部

日期：2023 年 07 月 25 日

工程日报表

施工日期：2023 年 07 月 25 日

天气情况：多云 25℃-35℃

一、项目进展：

1. 场平情况：无

2. 土建工程：

分项工程	工程总量	当日完成量	累计完成量	累计完成率
箱变基础				
预制舱基础				

3. 阵列区机电安装工程：

分项工程	工程总量	当日完成量	累计完成量	累计完成率
支架安装	2. 29MW	0MW	1. 15MW	50%
组件安装	4020 块	0 块	0 块	0%
逆变器安装	36 台	0 台	0 台	0%
电缆支架(桥架)安装	800 米	0 米	0 米	0%
接地装置安装	1. 8 千米	0 千米	0 千米	0%
光伏电缆安装	39000 米	0 米	0 米	0%
交流电缆安装	4927 米	0 米	0 米	0%

4. 机电安装工程：

分项工程	工程总量	当日完成量	累计完成量	累计完成率
光伏并网柜安装	6 面	0	0 面	0%
调试工作	0%	0	0%	0%

5. 送出工程：无

6. 并网情况：

分项工程	工程总量	当日完成量	累计完成量	累计完成率
开关站倒送电	2. 29MW	0	0%	0%
并网容量	2. 29MW	0	0MW	0%

二、当日工作完成情况：

1. 安全文明情况

- 1) 施工现场对施工通道、材料堆放进行安全检查；
- 2) 例行完成班前会及安全教育并签字确认。

2. 完成的工程量

- 1) 夹具组装。

3. 现场人员、机具情况

施工方施工总人数：6 人。

今日机械设备：无

三、主要设备及材料到货情况：

序号	名称/型号	总数量	累计到货	计划到货时间	生产厂家
1	光伏组件	4020 块	0 块	07. 25	浙江宏阳
3	逆变器	36 台	36 台	07. 10	华为
	生产车间一	18 台	18 台		华为
	生产车间二	18 台	18 台		华为
4	光伏并网柜	6 台	0 台		
5	光伏电缆	48000m	48000m	07. 19	起帆

6	低压电缆	4927 米	0 米		
		2480 米	0 米		Zc-YJV-0.6/1Kv-3*35+1*16mm ²
		350 米	0 米		Zc-YJV-0.6/1Kv-1x300mm ²
		1750 米	0 米		Zc-YJV-0.6/1Kv-1*185mm ²
		347 米	0 米		Zc-YJV-0.6/1Kv-1*150mm ²
7	桥架	920 米	0 米	7.21	
	100*100	601 米	601 米		
	200*100	129 米	129 米		
	300*200	120 米	120 米		
8	接地扁铁	1800 米	0 米		

四、后两日施工计划：

时间	计划工作内容
7.26	车间一夹具组装
7.27	车间一夹具组装

五、项目手续办理情况：项目手续办理情况

序号	项目手续	完成情况
1	项目核准批复文件/项目备案文件	完成
2	可研报告评审意见	完成
3	项目规划选址意见	无此项
4	建设用地土地预审批复	无此项
5	项目用地涉及林地情况说明	无此项

6	临时占用林地可行性研究报告（林勘报告）	无此项
7	林勘报告评审意见	无此项
8	项目接入系统方案审查意见	完成
9	送出线路可研报告	无此项
10	送出线路路径方案审批意见	无此项
11	地质灾害危险性评估报告及附图	无此项
12	矿产压覆报告	无此项
13	项目水土保持方案的批复	无此项
14	建设项目环境影响评价报告表	无此项
15	环评批复意见	无此项
16	防洪评价报告	无此项
17	并网协议	完成
18	调度命名及编号	无此项
19	并网调度协议	完成
20	供用电合同	完成
21	电价批复	无此项
22	质监报告	无此项

六、存在问题及需要协调事宜：无

七、现场照片

	
站班会	夹具组装

每日安全交底单

编号:

1、工程名称	大韩道220KV变电站	工程编号		
3、日期	2023.7.25	工作地点	2号楼	
2、工作负责人	王强	工作任务	高处作业	
3、检查工作班成员个人防护用品是否齐全(手指口述) ☒ 是 ☐ 否				
4、安全技术交底内容(在作业安全风险控制卡中选取序号)				
危害辨识及控制	高处作业必须使用合格安全带,所用工具、材料等必须用绳索传递,不得乱扔,严禁向下抛掷工具、材料等。现场人员应戴安全帽。进电缆井前应排除井内有害气体,在井内工作时应做好通风工作,并设专人在井口监护。作业人员应戴安全帽,严禁上下交叉作业,上下交叉作业时,下方作业人员应戴安全帽,严禁在下方作业或多人在一起作业。应相互提醒、密切配合。封铅等动火作业时,火焰应远离易燃易爆品,作业人员应穿长袖工作服。电、热、电焊作业时应有专人看守,作业人员应戴帆布手套及鞋盖。搅拌和取用磁化的电缆胶和焊锡时,必须使用预先加热的金属棒或金属勺子。机械伤害 在使用电锯锯电缆时,应使用合格的带有保护罩的电锯。现场施工电源应采用绝缘导线,并在开关箱的首端处安装合格的漏电保护器。触电 现场使用的电动工具应按规定周期进行试验,并经试验合格。移动式电动设备或电动工具使用软电缆线,电缆不得破损、漏电。			
技术交底	(1)交代地下设施情况(包括水、电、气、油、通信等布置情况):无 (2)交代工作现场周围环境情况(包括建筑结构、施工现场井坑孔洞、高处和交叉作业、危化品等危险源情况等):工作过程中,熟悉周围环境,保持安全距离并由专人监护。 (3)交代设计、施工方面的特殊要求:无 (4)其他:施工工作结束,检查无遗漏工具,现场做好文明生产清扫工作			
应急处置	(1)交代现场发生人身安全事件的应急处置:停止作业,发生人身伤害立即汇报领导。 (2)交代发生其他安全事件,施工现场应急处置:停止作业,及时汇报,进行受害人员的施救,做好人员的疏散。			
5.补充或变更安全措施(根据实际情况填写,若无,请划掉)				
序号	作业类型(或作业步骤)	可能存在的危害或风险	风险预防和控制措施	执行情况(√)

站班会交底记录

I	高处作业	工具伤人	确认作业人员必须经安全教育,熟悉现场环境和施工安全要求,按作业人员不熟悉作业环境 1 《高处作业证》内容检查确认安全措施落实到位后,方可作业 或不具备相关安全技能 业,作业人员未佩戴安全防护用品 必须戴安全帽,挂安全带,穿防滑鞋。作业 2 滑用品或使用方法不当或 前未检查其符合相关安全标准,作业中应正确使用。用品不符合相应安全标准 作业人员应熟悉现场环境和检查确认安全措施落实	☒	
离场人员姓名	离场时间	工作负责人签名	新增人员姓名	入场时间	工作负责人签名
7、安全技术交底:经检查确认,工作票上安全措施落实,现场作业环境符合安全工作要求,本次工作地点及内容、安全风险及控制措施执行情况、安全注意事项等已向工作班成员 6 人交代清楚。					
8、已清楚工作内容、工作风险,了解安全措施、注意事项和应急处置。 工作班成员签名:王强 王强 王强 王强 王强 王强					
9、交底询问: 询问内容:漏电保护装置主要作用? 防止人身触电事故及漏电火灾事故					
评价:(合格/不合格) 被询问人签名:王强					

站班会交底记录