

钢结构工程

受检地区:

时间: 年 月 日

工程名称	湖北孝感三汊 40MWp 设施农业光伏发电项目			结构类型				
建设单位	湖北天湖能源有限公司			受检部位				
施工单位	湖北省华网电力工程有限公司			负责人	张艺林			
项目经理	解书理	技术负责人	朱江	开工日期	2016.4.15			
《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205—2001								
条 号	项 目	检查内容			判定			
4.2.1	钢材、钢铸件	品种、规格、性能及质量合格证明文件, 中文标志、检验报告(有复验要求)的合法、有效、完整性			A	B	C	D
4.3.1	焊接材料	品种、规格、性能及质量合格证明文件、中文标志、检验报告(有复验要求)的合法、有效、完整性			A ✓	B	C	D
4.4.1	紧固连接件	品种、规格、性能及质量合格证明文件、中文标志、检验报告(有复验要求)的合法、有效、完整性。高强度螺栓连接副扭矩系数或紧固轴力(预抗力)检验报告			A ✓	B	C	D
5.2.2	焊工合格证	证书及其认可范围, 有效期的合法和真伪性			A ✓	B	C	D
5.2.4	焊缝内部缺陷	内部缺陷探伤比例及探伤记录的合法, 有效和完整性			A	B	C	D
6.3.1	摩擦面抗滑移系数	摩擦面抗滑移系数值及试验报告和复验报告的合法、有效性			A	B	C	D
8.3.1	吊车梁和吊车桁架挠度	吊车梁和吊车桁架的下挠度和上拱度			A	B	C	D
10.3.4	单层钢结构整体变形	主体结构的整体垂直度和整体平面弯曲			A	B	C	D
11.3.5	多层及高层钢结构整体变形	主体结构的整体垂直度和整体平面弯曲			A	B	C	D
12.3.4	钢网架挠度变形	总拼完成后挠度值(自重状况下), 及屋面工程完成后挠度值(使用状态)			A	B	C	D
14.2.2	防腐涂料涂装	防腐涂料、涂装遍数及涂层厚度			A	B	C	D
14.3.3	防火涂料涂装	防火涂料及涂层厚度			A	B	C	D
《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81—2002								
3.0.1	钢材及焊接填充材料	设计文件、质量证明书或检验报告, 化学成分、力学性能等			A	B	C	D
4.4.2	调质钢	严禁采用塞焊和槽焊焊缝			A	B	C	D
5.1.1	焊接工艺评定	国内首次应用于钢结构工程的钢材、焊接材料和设计有规定要求应进行工艺评定			A	B	C	D
7.1.5	焊缝	检查数量, 不合格率的控制			A	B	C	D

7.3.3	焊缝内部缺陷	一级焊缝：一级焊缝，抽查数量。不在该条的“表”中。	A	B	C	D
《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 82-2011						
3.1.7	连接方式选用	1. 连接接头中，高强度螺栓不得与钢板直接连接。	A	B	C	D
4.3.1	杆件螺栓数量	每一杆件在节点区栓孔及连接板处，其连接的高强度螺栓数量不得少于2个。	A	B	C	D
6.1.2	连接副同批使用	高强度螺栓连接副应在同批内配套使用。	A	B	C	D
6.2.6	连接钢板表面处理	应符合设计要求，表面平整，无锈蚀、油污。	A	B	C	D
6.4.5	连接副质量	不得使用螺纹钢及有缺陷的连接副，不得使用高强度螺栓兼做临时螺栓。	A	B	C	D
6.4.8	螺栓安装	严禁强行穿入，严禁气割扩孔。	A	B	C	D
《钢结构工程施工规范》GB 50755-2012						
11.2.4	吊装起重设备	在额定起重重量范围内进行。	W	B	C	D
11.2.6	吊具须合格	用于吊装的吊具经检验合格，并在其额定荷载范围内使用。	A	B	C	D

“判定”填写说明：

1. B表示符合强制性标准；C表示可能违反强制性标准，经检测单位检测，设计单位核定后，再判定；D表示违反强制性标准；D表示严重违反强制性标准。

2. 由多项内容组成为一条的强制性条文，取最低级判定为条的判定。