

表 JXMB4-1 变电站工程建设标准强制性条文执行检查表

屋外接地装置安装

工程名称: 晶科电力嘉禾县坦坪 20MW 分布式光伏发电项目

表号: 6.8.2

单位(子单位) 工程名称	全站防雷接地装置安装	分部(子分部) 工程名称	接地装置安装
施工单位	江西晶科能源工程有限公 司	项目经理	高海松
强制性条文内容	执行要素	执行情况	相关资料
《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》(GB 50169—2006)			
3.4.1 接地体(线)的连接应采用焊接,焊接必须牢固无虚焊。接至电气设备上的接地线,应用镀锌螺栓连接;有色金属接地线不能采用焊接时,可用螺栓连接、压接、热剂焊(放热焊接)方式连接。用螺栓连接时应设防松螺帽或防松垫片,螺栓连接处的接触面应按现行国家标准《电气装置安装工程 母线装置施工及验收规范》(GBJ 149)规定处理。不同材料接地体间的连接应进行处理。	连接方式	焊接	验收评定表
	连接可靠性	符合要求	
	接触面	符合要求	
3.4.2 接地体(线)的焊接应采用搭接焊,其搭接长度必须符合下列规定: 1 扁钢为其宽度的 2 倍(且至少 3 个棱边焊接);	搭接长度	宽度: 60mm 长度: 150mm	验收评定表
	焊接面	3 面	
2 圆钢为其直径的 6 倍;	搭接长度	直径: \	\
3 圆钢与扁钢连接时,其长度为圆钢直径的 6 倍	搭接长度	直径: \	\
4 扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时,为了连接可靠,除应在其接触部位两侧进行焊接外,并应焊以由钢带弯成的弧形(或直角形)卡子或直接由钢带本身弯成弧形(或直角形)与钢管(或角钢)焊接。	焊接可靠	符合要求	验收评定表
施工单位总工: 唐敬文 2016 年 10 月 26 日		总监理工程师(副总监监理工程师): 李维平 2016 年 10 月 29 日	