

表 6.8.2 接地体焊接施工强制性条文执行记录表

工程名称	安徽怀宁方家湖 20MWP 渔光一体光伏发电项目		
单位(子单位) 工程名称	开关站安装工程, 光伏发电系统	分部(子分部) 工程名称	接地装置安装
施工单位	特变电工新疆新能源股份有限公司	项目经理	吴昌林
强制性条文内容	执行要素	执行情况	相关资料
《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》(GB 50169—2016)			
3.4.1 接地体(线)的连接应采用焊接, 焊接必须牢固无虚焊。接至电气设备上的接地线, 应用镀锌螺栓连接; 有色金属接地线不能采用焊接时, 可用螺栓连接、压接、热剂焊(放热焊接)方式连接。用螺栓连接时应设防松螺帽或防松垫片, 螺栓连接处的接触面应按现行国家标准《电气装置安装工程母线装置施工及验收规范》(GBJ 149) 规定处理。不同材料接地体间的连接应进行处理。	连接方式	符合要求	接地检查记录编号: LYGGF-00101
	连接可靠性	符合要求	
	接触面	符合要求	
3.4.2 接地体(线)的焊接应采用搭接焊, 其搭接长度必须符合下列规定: 1 扁钢为其宽度的 2 倍(且至少 3 个棱边焊接);	搭接长度	宽度: 50mm 长度: 110mm	接地检查记录编号: LYGGF-0010201
	焊接面		
4 扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时, 为了连接可靠, 除应在其接触部位两侧进行焊接外, 并应焊以由钢带弯成的弧形(或直角形)卡子或直接由钢带本身弯成弧形(或直角形)与钢管(或角钢)焊接。	焊接可靠	符合要求	接地检查记录编号: LYGGF-0010201
项目总工: 郑勇 2017 年 5 月 29 日		总监理工程师(副总监监理工程师): 卢洪孝 2017 年 5 月 29 日	