

强制性条文执行表

表 5-B-12

编号: TWIN-ZHJL-008

单位工程名称	光伏发电区		
分部工程名称	接地网敷设	检查项目	接地网敷设
施工单位	特变电工新疆新能源股份有限公司	项目经理	吴昌林
强制性条文内容	执行要素	执行情况	相关资料
《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》GB50169-2016			
第 3.4.1 条 接地体（线）的连接应采用焊接，焊接必须牢固无虚焊。接至电气设备上的接地线，应用镀锌螺栓连接；有色金属接地线不能采用焊接时，可用螺栓连接、压接、热剂焊（放热焊接）方式连接。用螺栓连接时应设防松螺帽或防松垫片，螺栓连接处的接触面应按现行国家标准《电气装置安装工程 母线装置施工及验收规范》GBJ149 规定处理。不同材料接地体间的连接应进行处理。	连接方式	焊接	接地检查记录编号： LYGGF-001
	连接可靠性	可靠	
	接触面	符合要求	
第 3.4.2 条 接地体（线）的焊接应采用搭接焊，其搭接长度应符合下列规定： 1 扁钢为其宽度的 2 倍（且至少 3 个棱边焊接）；	搭接长度	符合要求	接地检查记录编号： LYGGF-0010201
	焊接面	3 面	
2 圆钢为其直径的 6 倍；	搭接长度	符合要求	接地检查记录编号： LYGGF-0010201
3 圆钢与扁钢连接时，其长度为圆钢直径的 6 倍；	搭接长度	符合要求	接地检查记录编号： LYGGF-0010201
4 扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时，为了连接可靠，除应在其接触部位两侧进行焊接外，并应焊以由钢带弯成的弧形（或直角形）卡子或直接由钢带本身弯成弧形（或直角形）与钢管（或角钢）焊接。	焊接可靠	焊接可靠 3 面焊接	接地检查记录编号： LYGGF-0010201

表 5-B-12 续

强制性条文内容	执行要素	执行情况	相关资料
《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》GB50169-2016			
第 3.4.3 条 接地体（线）为铜与铜或铜与钢之间的连接工艺采用热剂焊（放热焊接）时，其熔接接头必须符合下列规定： 1 被连接的导体必须完全包在接头里；	熔焊要求	符合要求	接地检查记录编号： LYGGF-0010201
2 要保证连接部位的金属完全熔化，连接牢固；	熔焊要求	符合要求	接地检查记录编号： LYGGF-0010201
3 热剂焊（放热焊接）接头的表面应平滑；	熔焊要求	符合要求	接地检查记录编号： LYGGF-0010201
4 热剂焊（放热焊接）接头应无贯穿性的气孔。	熔焊要求	符合要求	接地检查记录编号： LYGGF-0010201
项目部质检员： 		专业监理工程师： 	
2017年5月26日		2017年5月26日	