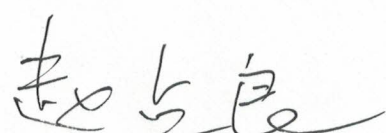


接地线焊接施工强制性条文执行检查表

编号: JSHJ-BSB-A-014

单位工程名称	嘉善聚晖新能源有限公司 1599.54kWp 分布式光伏发电浙江宏嘉实业有限公司项目		
施工单位	浙江京禾电力工程技术有限公司	项目经理	倪建友
序号	强制性条文内容	执行情况	相关资料
《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》(GB50169-2006)			
1	3.4.1 接地体(线)的连接应采用焊接,焊接必须牢固无虚焊。接至电气设备上的接地线,应用镀锌螺栓连接;有色金属接地线不能采用焊接时。可用螺栓连接、压接、热剂焊(放热焊接)方式连接。 用螺栓连接时应设防松螺帽或防松垫片。 螺栓连接处的接触面应按现行国家标准《电气装置安装工程母线装置施工及验收规范》GBJ 149 的规定处理。不同材料接地体间的连接应进行处理。	已执行	表 5B-12
2	3.4.2 接地体(线)的焊接应采用搭接焊,其搭接长度必须符合下列规定: - 扁钢为其宽度的 2 倍(且至少 3 个棱边焊接); - 圆钢为其直径的 6 倍; - 圆钢与扁钢连接时,其长度为圆钢直径的 6 倍; - 扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时,为了连接可靠,除应在其接触部位两侧进行焊接外,并应焊以由钢带弯成的弧形(或直角形)卡子或直接由钢带本身弯成弧形(或直角形)与钢管(或角钢)焊接。	已执行	表 5B-12
3	3.4.3 接地体(线)为铜与铜或铜与钢的连接工艺采用热剂焊(放热焊接)时,其熔接接头必须符合下列规定: - 被连接的导体必须完全包在接头里; - 要保证连接部位的金属完全熔化,连接牢固; - 热剂焊(放热焊接)接头的表面应平滑; - 热剂焊(放热焊接)的接头应无贯穿性的气孔。	已执行	表 5B-12
项目部监理机构:  2017 年 7 月 26 日		项目经理:  2017 年 7 月 26 日	