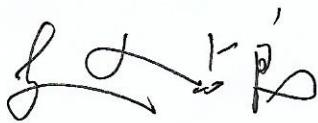


屋内接地装置安装

工程名称：宁波聚晖新能源有限公司 4461.48KWP 分布式光伏发电项目

表号：6.2.1

单位(子单位) 工程名称	全站防雷接地装置安装	分部(子分部) 工程名称	接地装置安装
施工单位	浙江诺欧博新材料有限公司	项目经理	催海英
强制性条文内容	执行要素	执行情况	相关资料
《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》(GB 50169—2006)			
3.4.1 接地体(线)的连接应采用焊接，焊接必须牢固无虚焊。接至电气设备上的接地线，应用镀锌螺栓连接；有色金属接地线不能采用焊接时，可用螺栓连接、压接、热剂焊(放热焊接)方式连接。用螺栓连接时应设防松螺帽或防松垫片，螺栓连接处的接触面应按现行国家标准《电气装置安装工程 母线装置施工及验收规范》(GBJ 149)规定处理。不同材料接地体间的连接应进行处理。	连接方式	焊接	验收评定表
	连接可靠性	符合要求	
	接触面	符合要求	
3.4.2 接地体(线)的焊接应采用搭接焊，其搭接长度必须符合下列规定：1 扁钢为其宽度的2倍(且至少3个棱边焊接)；2 圆钢为其直径的6倍；3 圆钢与扁钢连接时，其长度为圆钢直径的6倍	搭接长度	宽度：60mm 长度：150mm	验收评定表
	焊接面	3面	
2 圆钢为其直径的6倍；	搭接长度	直径：\ 长度：\	\
3 圆钢与扁钢连接时，其长度为圆钢直径的6倍	搭接长度	直径：\ 长度：\	\
4 扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时，为了连接可靠，除应在其接触部位两侧进行焊接外，并应焊以由钢带弯成的弧形(或直角形)卡子或直接由钢带本身弯成弧形(或直角形)与钢管(或角钢)焊接。	焊接可靠	符合要求	验收评定表
施工单位总工：  2017年12月25日	总监理工程师/专业监理工程师：  2017年12月25日		