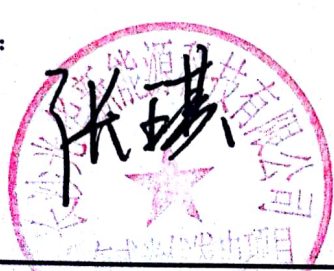
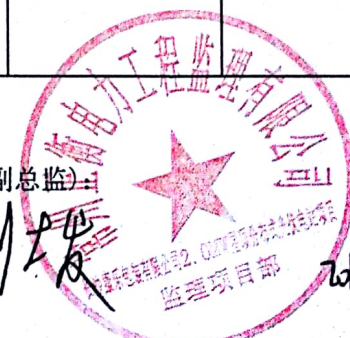


接地线焊接施工强制性条文执行检查表

编号: KLBZ-DQQT-007

单位工程名称	长沙康乐包装有限公司 2.0MW 屋顶分布式光伏电站项目	分部工程名称	开关站接地装置安装
施工单位	南京南瑞太阳能科技有限公司	检查项目	屋外接地装置安装
		项目经理	韩迪
强制性条文内容		执行情况	相关资料
《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》GB50169-2006			
标准条款号	标准条款内容	工程实际执行情况	是否符合标准条款要求
第 3.4.1 条	接地体（线）的连接应采用焊接，焊接必须牢固无虚焊。接至电气设备上的接地线，应用镀锌螺栓连接；有色金属接地线不能采用焊接时，可用螺栓连接、压接、热剂焊（放热焊接）方式连接。用螺栓连接时应设防松螺帽或防松垫片，螺栓连接处的接触面应按现行国家标准《电气装置安装工程母线装置施工及验收规范》GBJ149 规定处理。不同材料接地体间的连接应进行处理。	已执行	符合
第 3.4.2 条	接地体（线）的焊接应采用搭接焊，其搭接长度必须符合下列规定： 1 扁钢为其宽度的 2 倍（且至少 3 个棱边焊接）； 2 圆钢为其直径的 6 倍； 3 圆钢与扁钢连接时，其长度为圆钢直径的 6 倍； 4 扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时，为了连接可靠，除应在其接触部位两侧进行焊接外，并应焊以由钢带弯成的弧形（或直角形）卡子或直接由钢带本身弯成弧形（或直角形）与钢管（或角钢）焊接。	已执行	符合
第 3.4.3 条	接地体（线）为铜与铜或铜与钢之间的连接工艺采用热剂焊（放热焊接）时，其熔接接头必须符合下列规定： 1 被连接的导体必须完全包在接头里； 2 要保证连接部位的金属完全熔化，连接牢固； 3 热剂焊（放热焊接）接头的表面应平滑；	已执行	符合
建设单位代表:		项目总监(副总监):	
 张琪 2017年12月25日		 刘增 2017年12月25日	



由 扫描全能王 扫描创建