

现浇混凝土工程施工强制性条文检查记录表

沽源县平定堡镇 150MW 风电项目

编号: GYXPDB—ZHJL—FJQT—

单位工程名称	沽源县平定堡镇 150MW 风电项目风电场工程			
分部工程名称	C11 风机土建基础工程 <i>28</i>	检查时间: 2021 年 7 月 日	分项工程名称	地基和基础、混凝土浇筑
监理单位	常州正衡电力工程监理有限公司		专业监理工程师	赵焕柱
强制性条文内容		检查要素	检查结论	相关资料
《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB50204-2015				
<p>7.2.1 水泥进场(厂)时应对其品种、级别、包装或散装仓号、出厂日期等进行检查，并应对水泥的强度、安定性和凝结时间进行复验，其结果应符合现行国家标准《通用硅酸盐水泥》GB175 等的规定。当对水泥质量有怀疑或水泥出厂超过三个月时，或快硬硅酸盐水泥超过一个月时，应进行复验并按复验结果使用。</p> <p>检查数量：按同一生产厂家、同一等级、同一品种、同一批号且连续进场(厂)的水泥，袋装不超过 200t 为一批，散装不超过 500t 为一批，每批抽样数量不应少于一次。</p> <p>检验方法：检查质量证明文件和抽样复验报告。</p> <p>(说明)无论是预拌混凝土还是现场搅拌混凝土，水泥进场(厂)时，应根据产品合格证检查其品种、级别等，并有序存放，以免造成混料错批。强度、安定性等是水泥的重要性能指标，进场时应作复验，其质量应符合现行国家标准《通用硅酸盐水泥》GB175 等的要求。质量证明文件包括产品合格证、有效的型式检验报告、出厂检验报告。</p>		水泥品种、级别 C30	合格	相关标准规范
		检查水泥存放时间	未超过 3 个月，符合要求	相关标准规范
<p>7.4.1 混凝土的强度等级必须符合设计要求。用于检验混凝土强度的试件应在浇筑地点随机抽取。</p> <p>检查数量：对同一配合比混凝土，取样与试件留置应符合下列规定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 每拌制 100 盘不超过 100m³ 时，取样不得少于一次； 2 工作班拌制不足 100 盘时，取样不得少于一次； 3 连浇筑超过 1000m³ 时，200m³ 取样不得少于一次； 4 每一楼层取样不得少于一次； 5 每次取样应至少留置一组试件。 <p>检验方法：检查施工记录及混凝土强度试验报</p>		混凝土强度设计值 C15、基础大体积 混凝土浇筑 C40	合格	相关标准规范
		C40 混凝土试块 留置	每 100 方已留置 1 组标养、1 组同条件试块已留置 1 组标养。	相关标准规范
		C40 混凝土试块	每 100 方已留置 1 组标养、1 组同条件试块	

告。	留置		
《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》 JGJ52-2006			
1.0.3 对长期处于潮湿环境的重要混凝土结构所用的砂、石应进行碱活性检验。	试验报告合格	合格	试验报告编号：合格
3.1.10 砂中氯离子含量应符合下列规定： 1 对钢筋混凝土用砂，其氯离子含量不得大于0.06%（以干砂重的百分率计）； 2 对预应力混凝土用砂，其氯离子含量不得大于0.02%（以干砂重的百分率计）。	结构类型	混凝土	
	检验报告	氯离子：合格	
《混凝土用水标准》 JGJ63-2006			
3.1.7 未经处理的海水严禁用于钢筋混凝土和预应力混凝土。	检查施工用水	合格	试验报告，合格
《大体积混凝土施工标准》 GB50496—2018			
4.2.2 用于大体积混凝土进场时应进场检查水泥的品种、代号、水泥的强度等级、包装或散装编号、出厂日期等，并应对水泥的强度、安定性、凝结时间、水化热进行检验、检验结果应符合现行国家标准《通用硅酸盐水泥》GB175的相关规定。	混凝土出厂报告，强度、时间、方量、承运人、水泥的品种。	符合要求	出厂检测报告
5.3.1 大体积混凝土模板和支架应进行承载力、刚度和整体稳固性验算，并应根据大体积混凝土采用的养护方法进行保温构造设计	模板、支撑、保温、养护进行验算	符合要求	设计图纸
《混凝土外加剂应用技术规范》 GB50119-2013			
3.1.3 含有六价铬盐、亚硝酸盐和硫氰酸盐成分的混凝土外加剂，严禁用于饮水工程中建成后与饮用水直接接触的混凝土。	检查外加剂品种	DS-J2（缓凝剂）聚羧酸系高性能减水剂	符合要求
3.1.4 含有强电解质无机盐的早强型普通减水剂、早强剂、防冻剂和防水剂，严禁用于下列混凝土结构： 1、与镀锌钢材或铝铁相接触部位的混凝土结构 2、有外露钢筋预埋件而无防护措施的混凝土结构 3、使用直流电源的混凝土结构 4、距高压直流电源 100mm 以内的混凝土结构	混凝土结构类型	钢筋混凝土结构	检查记录
	混凝土配合比	JB2019223200100 265 配合比	试验报告合格
	外加剂品种	DS-J2（缓凝剂）聚羧酸系高性能减水剂	符合要求
3.1.5 含有氯盐的早强型普通减水剂、早强剂、防水剂和氯盐类防冻剂，严禁用于预应力混凝土、钢筋混凝土和钢纤维混凝土结构	检查混凝土结构类型	钢筋混凝土结构	符合要求
3.1.6 含有硝酸铵、碳酸铵的早强型普通减水剂、早强剂和含有硝酸铵、碳酸铵、尿素的防冻剂，严禁用于办公、居住等有人员活动的建筑工程	混凝土结构类型	钢筋混凝土结构	符合要求

3.1.7 含有亚硝酸盐、碳酸盐的早强型普通减水剂、早强剂、防冻剂和含亚硝酸盐的阻锈剂，严禁用于预应力混凝土结构。	混凝土结构类型	钢筋混凝土结构	符合要求
	外加剂品种	DS-J2(缓凝剂) 聚羧酸系高性能减水剂	符合要求
自查意见： 	检查结论： 		
施工单位质检员： 	专业监理工程师： 		
2021年7月28日	2021年7月28日		

钢筋工程施工强制性条文记录表

沽源县平定堡镇 150MW 风电项目

编号：GYXPDB—ZHJL—FJQT—

单位工程名称	沽源县平定堡镇 150MW 风电项目风电场工程			
分部工程名称	CII 风机土建工程	检查时间： 2021年7月22日	分项工程名称	钢筋工程
监理单位	常州正衡电力工程监理有限公司		专业监理工程师	赵焕柱
强制性条文内容	检查要素		检查情况	相关资料
《混凝土工程施工质量验收规范》GB50204-2015				
5.2.3 对按一、二、三级抗震等级设计的框架和斜撑构件（含梯段）中的纵向受力普通钢筋应采用 HRB335E、HRB400E、HRB500E、HRBF335E、HRBF400E 或 HRBF500E 钢筋，其强度和最大力下总伸长率的实测值应符合下列规定： 1 抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值不应小于 1.25； 2 屈服强度实测值与强度标准值的比值不应大于 1.3。 3、最大力下总伸长率不应小于 9%。	结构类型及抗震等级	合格	相关规范标准	
	设计要求	合格		
	抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值	合格		
	屈服强度实测值与强度标准值的比值	合格		

5.5.1 钢筋安装时，受力钢筋的品种、级别、规格、数量必须符合设计要求。	检查施工情况	合格	隐蔽工程验收记录 编号：
《钢筋机械连接技术规程》JGJ107-2016			
3.0.5 I 级、II 级、III 级接头的抗拉强度应符合表 3.0.5（见附表）的规定。	型式检验	/	
《钢筋焊接及验收规程》(JGJ18-2012)			
1.0.4 从事钢筋焊接施工的焊工必须持有焊工考试合格证，才能上岗操作	持证上岗	合格	检查资质证书
3.0.8 凡施焊的各种钢筋、钢板均应有质量证明书；焊条、焊剂应有产品合格证	设计要求	合格	检查出厂合格证
	钢筋、钢板		
	焊条、焊剂		
	实验结果		
4.1.4 在工程开工正式焊接之前，参与该项施焊的焊工应进行现场条件下的焊接工艺试验，并经试验合格后，方可正式生产。试验结果应符合质量检验与验收时的要求。	检查工艺	合格	相关规范标准
5.1.9 钢筋闪光对焊接头、电弧焊接头、电渣压力焊接头、气压焊接头、箍筋闪光对焊接头、预埋件钢筋 T 形接头的拉伸试验结果评定如下。 1 符合下列条件之一，评定为合格。 ① 3 个试件均断于钢筋母材，延性断裂，抗拉强度大于等于钢筋母材抗拉强度标准值。 ② 2 个试件断于钢筋母材，延性断裂，抗拉强度大于等于钢筋母材抗拉强度标准值；1 个试件断于焊缝，或热影响区，脆性断裂，或延性断裂，抗拉强度大于等于钢筋母材抗拉强度标准值。 2 符合下列条件之一，评定为复验。 ① 2 个试件断于钢筋母材，延性断裂，抗拉强度大于等于钢筋母材抗拉强度标准值；1 个试件断于焊缝，或热影响区，呈脆性断裂，或延性断裂，抗拉强度小于钢筋母材抗拉强度标准值。 ② 1 个试件断于钢筋母材，延性断裂，抗拉强度大于等于钢筋母材抗拉强度标准值；2 个试件断于	钢筋焊接接头取样送检	合 格	相关规范标准

<p>焊缝，或热影响区，呈脆性断裂，抗拉强度大于等于钢筋母材抗拉强度标准值。</p> <p>③ 3个试件全部断于焊合合格缝，或热影响区，呈脆性断裂，抗拉强度均大于等于钢筋母材抗拉强度标准值。3复验时，应再切取6个试件。复验结果，当仍有1个试件的抗拉强度小于钢筋母材的抗拉强度标准值；或有3个试件断于焊缝或热影响区，呈脆性断裂，均应判定该批接头为不合格品。</p> <p>4 凡不符合上述复验条件的检验批接头，均评为不合格品。</p> <p>5 当拉伸试验中，有试件断于钢筋母材，却呈脆性断裂；或者断于热影响区，呈延性断裂，其抗拉强度却小于钢筋母材抗拉强度标准值。以上两种情况均属异常现象，应视该项试验无效，并检查钢筋的材质性能。</p>		钢筋焊接接头取样送检	合 格	相关规范标准
<p>5.1.10 钢筋闪光对焊接头、气压焊接头进行弯曲试验时，焊缝应处于弯曲中心点，弯心直径和弯曲角度应符合表 5.1.10 的规定。</p> <p>当试验结果，弯至 90°，有 2 个或 3 个试件外侧（含焊缝和热影响区）未发生破裂，应评定该批接头弯曲试验合格。</p> <p>当有 2 个试件发生破裂，应进行复验。</p> <p>当有 3 个试件发生破裂，则一次判定该批接头为不合格品。</p> <p>复验时，应再加取 6 个试件。复验结果，当仅有 1~2 个试件发生破裂时，应评定该批接头为合格品。</p> <p>注：当试件外侧横向裂纹宽度达到 0.5mm 时，应认定已经破裂。</p>		钢筋焊接接头取样送检	合 格	相关规范标准
<p>自查意见： </p> <p>施工单位质检员： </p> <p>2021年 7 月 22 日</p>		检查结论： 		专业监理工程师：
				2021 年 7 月 22 日