

接地体焊接施工强制性条文执行检查表

编号: SQDZSQ-ZHJL-DQQT-01

工程名称	马鞍山海狮织造有限公司 3MW 分布式光伏发电项目		
分部工程名称	接地安装	检查项目	接地
施工单位	浙江泰辉新能源科技有限公司	项目经理	姚宝柱
强制性条文规定		执行情况	相关资料
《电气装置安装工程 接地装置施工及验收规范》(GB50169-2016)			
3.4.1 接地体(线)的连接应采用焊接,焊接必须牢固无虚焊。接至电气设备上的接地线,应用镀锌螺栓连接;有色金属接地线不能采用焊接时,可用螺栓连接、压接、热剂焊(放热焊接)方式连接。用螺栓连接时应设防松螺帽或防松垫片,螺栓连接处的接触面应按现行国家标准《电气装置安装工程 母线装置施工及验收规范》(GBJ 149)规定处理。不同材料接地体间的连接应进行处理。	已执行	强制性条文执行记录表	
3.4.2 接地体(线)的焊接应采用搭接焊,其搭接长度必须符合下列规定: 1 扁钢为其宽度的2倍(且至少3个棱边焊接);	已执行	强制性条文执行记录表	
2 圆钢为其直径的6倍;	已执行	强制性条文执行记录表	
3 圆钢与扁钢连接时,其长度为圆钢直径的6倍	已执行	强制性条文执行记录表	
4 扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时,为了连接可靠,除应在其接触部位两侧进行焊接外,并应焊以由钢带弯成的弧形(或直角形)卡子或直接由钢带本身弯成弧形(或直角形)与钢管(或角钢)焊接。	已执行	强制性条文执行记录表	
3.4.3 接地体(线)为铜与铜或铜与钢之间的连接工艺采用热剂焊(放热焊接)时,其熔接接头必须符合下列规定: 1 被连接的导体必须完全包在接头里;	已执行	强制性条文执行记录表	
2 要保证连接部位的金属完全熔化,连接牢固;	已执行	强制性条文执行记录表	
3 热剂焊(放热焊接)接头的表面应平滑;	已执行	强制性条文执行记录表	
4 热剂焊(放热焊接)接头应无贯穿性的气孔。	已执行	强制性条文执行记录表	
项目总工: 姚宝柱 2022年6月9日	总监理工程师: 夏新华 2022年6月9日		



扫描全能王 创建