

工程施工强制性条文执行检查表

工程名称：京能科技南通港 1.8MW 分布式光伏发电项目

编号：JNSJ-CZZH-ZL-001

单位（子单位）工程名称	光伏区工程		
分部（子分部）工程名称	光伏支架安装	分项工程名称	支架安装
施工单位	中设无锡机械设备工程有限公司	项目经理	付煜
监理单位	常州正衡电力工程监理有限公司	总监理工程师	修智明
强制性条文内容		执行情况	相关资料
《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2020			
4.2.1 钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行国家产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。	已执行	钢材质量证明文件	
4.4.1 钢结构连接用高强度大六角头螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副、钢网架用高强度螺栓、普通螺栓、铆钉、自攻钉、拉铆钉、射钉、锚栓（机械型和化学试剂型）、地脚锚栓等紧固标准件及螺母、垫圈等标准配件，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品标准和设计要求。高强度大六角头螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力（预拉力）的检验报告。	已执行	螺栓质量证明文件	
6.2.6 高强度螺栓连接处的钢板表面处理方法及除锈等级应符合设计要求。连接处钢板表面应平整、无焊接飞溅、无毛刺、无油污。经处理后的摩擦型高强度螺栓连接的摩擦面抗滑移系数应符合设计要求。	已执行	见验收记录	
6.4.5 在安装过程中，不得使用螺纹损伤及沾染赃物的高强度螺栓连接副，不得用高强度螺栓兼作临时螺栓。	已执行	见验收记录	
6.4.8 安装高强度螺栓时，严禁强行穿入。当不能自由穿入时，该孔应用铰刀进行修整，修整后孔的最大直径不应大于 1.2 倍螺栓直径，且修孔数量不应超过该节点螺栓数量的 25%。修孔前应将四周螺栓全部拧紧，使板迭密贴后再进行铰孔。严禁气割扩孔。	已执行	见验收记录	
项目经理：  2023 年 9 月 2 日		总监理工程师：  2023 年 9 月 03 日	