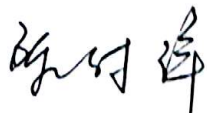


强制性条文执行表

表 5-B-12

编号: ZHJL-QTJC-007

单位工程名称	丰宁满族自治县 2017 年第一批村级光伏扶贫电站项目第一标段光伏发电区		
分部工程名称	接地网敷设 (五道营乡-五道营村、波罗诺镇-石灰沟村、石人沟乡-高营村、石人沟乡-凌营村、黑山嘴-窄岭村; 黄旗-石栅子村 (石栅子村、二道桥村、大院村、南沟村) , 黑山嘴-平山村 (平山村、东沟村、季栅子村、西山神庙村))	检查项目	接地网敷设
施工单位	常州天合光伏发电系统有限公司	项目经理	赵元彬
强制性条文内容	执行要素	执行情况	相关资料
《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》GB50169-2016			
第 3.4.1 条 接地体 (线) 的连接应采用焊接, 焊接必须牢固无虚焊。接至电气设备上的接地线, 应用镀锌螺栓连接; 有色金属接地线不能采用焊接时, 可用螺栓连接、压接、热剂焊 (放热焊接) 方式连接。用螺栓连接时应设防松螺帽或防松垫片, 螺栓连接处的接触面应按现行国家标准《电气装置安装工程 母线装置施工及验收规范》GBJ149 规定处理。不同材料接地体间的连接应进行处理。	连接方式	焊接	接地检查记录
	连接可靠性	可靠	
	接触面	符合要求	
第 3.4.2 条 接地体 (线) 的焊接应采用搭接焊, 其搭接长度必须符合下列规定: 1 扁钢为其宽度的 2 倍 (且至少 3 个棱边焊接);	搭接长度	符合要求	接地检查记录
	焊接面	3 面	
4 扁钢与钢管、扁钢与角钢焊接时, 为了连接可靠, 除应在其接触部位两侧进行焊接外, 并应焊以由钢带弯成的弧形 (或直角形) 卡子或直接由钢带本身弯成弧形 (或直角形) 与钢管 (或角钢) 焊接。	焊接可靠	焊接可靠 3 面焊接	接地检查记录
项目部质检员:  2018 年 12 月 10 日		专业监理工程师:  2018 年 12 月 10 日	

2-1