

六、施工质量控制的重点

6.1 质量控制重点

6.1.1 光伏板构件及光伏板的安装质量控制

光伏板构件的基础应水平，且固定牢固；光伏板构件基础型钢应有可靠的接地，并做防腐处理；光伏板安装应符合现场安装图纸要求。

检查预埋的部件应牢固可靠，符合设计要求；安装光伏板构件的基础应与预埋件可靠固定；将光伏板构件的安装基础与主接地网进行可靠的焊接；光伏板的布置应整齐美观，不得有损坏现象。

6.1.2 电气一次设备安装质量控制

(1) 逆变器的安装调试

逆变器的安装调试严格按图纸及厂家技术要求执行，厂家技术代表现场提供指导。

基础型钢的安装应符合下列要求：

项 目	允 许 偏 差	
	Mm/m	Mm/全长
垂 直 度	≤ 1	≤ 5
水 平 度	≤ 1	≤ 5
位置误差及不平行度		≤ 5

基础型钢材料型号、规格符合设计，应除锈刷漆两遍，接地应两点接地，固定牢固。

柜体安装时，其垂直度、水平偏差以及盘、柜面偏差和盘、柜间接缝的允许偏差应符合以下表格内容的规定：

项 目		允许偏差
垂直度（每米）		$\leq 1.5\text{mm}$
水平偏差	相邻两盘顶部	$\leq 2\text{ mm}$