

- 3) 准备好统一规格的电缆牌，上面标明电缆型号、总芯数及起止地点，字迹要清楚、耐久；
 - 4) 电缆敷设时，将盘架在平稳坚实的地方，电缆要从盘的上端引出且不能与支架及地面有摩擦拖动，不能有铠装压扁、电缆绞拧、护层折裂等机械损伤。
 - 5) 电缆按设计要求分层布置，型号规格符合设计，按层施放，电缆的弯曲半径应符合要求或大于其外径的15倍；
 - 6) 敷设电缆的牵引力，应小于电缆允许张力的80%；
 - 7) 在竖井进出口，地板下等处电缆不交叉、堆积；
 - 8) 对大容量交流单芯电缆固定时，不使之构成闭合磁路；
 - 9) 电缆穿管敷设时，不得损伤绝缘。穿管敷设完后，管口要封堵严。大容量单芯交流电缆不得单独穿入钢管内；
 - 10) 电缆水平敷设时，在其首末两端、转弯处两侧及接头处用电缆卡子或卡带固定，垂直敷设时每隔1.5米用电缆卡子固定。电缆芯线绑扎。电缆芯线应顺直绑扎，间距应均匀，一般10~15cm。成型流畅。
 - 11) 电缆敷设完并整理好后，按规程规范的要求进行固定，电缆的固定件不能构成闭合磁路。并在电缆拐弯两侧、中间、每间隔50m、进入设备前等处要挂标志牌。电缆标示牌字迹清晰、工整，不褪色，绑扎牢固，标示牌齐全，规格统一。
 - 12) 电缆固定、绑扎用扎带，电缆在拐弯处两侧、在中间头两侧、进入设备前等处均要固定，固定间距：水平段 $\leq 3m$ ，垂直段(倾斜 45°) $\leq 1.5m$ ，且均匀绑扎，方向一致，固定牢固。电缆进入设备前应用过渡支架。
- (5) 电缆头制作及接线：
- 1) 高压电力电缆端头制作：按电缆端头生产设备供应商说明书要求进行；
 - 2) 低压电力电缆端头制作：端头面要平齐且垂直电缆轴线，铠装要接地，成型后为圆锥型，长度为26~28mm，直径大于电缆外径2mm，且距最下面的一个端排一般不大于20cm。电缆头高度一致，制作工艺美观，电缆头制作完成后进行绝缘检查及相位核对，电力电缆相色标识齐全正确。
- 3) 电缆两端要挂电缆牌，标明电缆编号、型号规格、端子号，字迹清晰，不褪色，禁止用手写体进行标识。标识内容应同设计图纸一致。
 - 4) 盘内导线不得有接头。盘柜内设备间连线不允许“T”接。电缆接线时，其芯线应留有适当裕度，以便修改。
 - 5) 盘柜及现地设备配线时均应留有适当裕度，便于修改及改造，现地设备接线压接紧密，不能有松动现象及虚接情况发生，除特殊要求外不允许焊接接线。
 - 6) 电缆绑扎顺直，间距均匀，成型流畅。
 - 7) 接线完后，盘柜恢复底板、侧板和顶盖。

6.1.7 电缆防火封堵