

平行检验记录表

工程名称: 周口互得利分布式光伏发电项目

编号:

| 检验对象分类   |         |                                                                                  | <input type="checkbox"/> 设备 | <input type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|---------|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备      | 设备名称                                                                             |                             | 设备型号规格                      |                                        |
|          |         | 生产厂家                                                                             |                             | 安装位置                        |                                        |
|          | 材料      | 材料名称                                                                             |                             | 材料型号规格                      |                                        |
|          |         | 生产厂家                                                                             |                             | 使用部位                        |                                        |
|          | 工序      | 工序名称                                                                             | 光伏支架安装                      | 实施单位                        | 天一建设发展有限公司                             |
|          |         | 其他                                                                               |                             |                             |                                        |
| 序号       | 检验项目    | 质量标准                                                                             | 质量检验结果                      | 备注                          |                                        |
| 1        | 支架安装位置  | 安装位置准确<br>连接牢固<br>按支架总数抽查 10%<br>，且不应少于 3 处。<br>对照设计要求观察检查，测量检查。                 | 符合                          |                             |                                        |
| 2        | 支架方位和倾角 | 允许偏差为±1<br>按支架总数抽查 10%<br>，且不应少于 3 处。测量检查                                        | 符合                          |                             |                                        |
| 3        | 连接螺栓    | 加防松垫片并拧紧。螺纹保证至少外露 2~3 丝。<br>按支架总数抽查 10%<br>，且不应少于 3 处。观察检查                       | 符合                          |                             |                                        |
| 4        | 支架面 直线度 | 直线度≤1/1000 平整度≤3mm<br>按支架总数抽查 10%<br>，且不应少于 3 处。观察检查，用 2m 靠尺测量检查，拉线测量。           | 符合                          |                             |                                        |
| 5        | 焊脚尺寸 hf | 不得低于设计值 hf≤6mm<br>正偏差 1.5mm; hf>6mm 正偏差 3mm;<br>按构件总数抽查 10%<br>，且不应少于 3 处。焊缝量规测量 | 符合                          |                             |                                        |
| 检验结论     |         | 合格                                                                               |                             |                             |                                        |
| 检验仪器及编号  |         | 数显角尺 (201508009) 钢卷尺 (5m) 游标卡尺 (0020791)                                         |                             |                             |                                        |
| 检验人员     | 徐永天     | 检验日期                                                                             | 2017 年 5 月 17 日             |                             |                                        |