

## 平行检验记录表

工程名称:安徽怀宁方家湖 20MWp 渔光一体光伏发电项目

编号: TWHN-ZHJL-012

| 检验对象分类   |          |                | <input type="checkbox"/> 设备                                                      | <input type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|----------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备       | 设备名称           |                                                                                  | 设备型号规格                      |                                        |
|          |          | 生产厂家           |                                                                                  | 安装位置                        |                                        |
|          | 材料       | 材料名称           |                                                                                  | 材料型号规格                      |                                        |
|          |          | 生产厂家           |                                                                                  | 使用部位                        |                                        |
|          | 工序       | 工序名称           | 铜铝副漆                                                                             | 实施单位                        | 江苏里仁                                   |
|          |          | 其他             | 三遍漆, 每层 60μm 已刷两层(底漆+中漆)                                                         |                             |                                        |
| 序号       | 检验项目     | 质量标准           | 质量检验结果                                                                           |                             | 备注                                     |
| 01       | 漆膜厚度(2层) | ≥120μm         | 150μm 134μm 138μm<br>142μm 147μm 127μm<br>152μm 133μm 125μm<br>114μm 137μm 117μm |                             |                                        |
| 02       | 漆膜厚度(2层) | ≥120μm         | 137μm 142μm 133μm<br>142μm 125μm 127μm<br>141μm 137μm 113μm<br>115μm 134μm 122μm |                             |                                        |
| 检验结论     |          | 合格 (达到 95% 以上) |                                                                                  |                             |                                        |
| 检验仪器及编号  |          | 漆膜测厚仪          |                                                                                  |                             |                                        |
| 检验人员     | 孙仁生 孙文强  |                | 检验日期                                                                             | 2017 年 3 月 11 日             |                                        |

## 填写、使用说明

- (1) 平行检验的对象基本分为设备、材料、工序三大类, 如属设备方面的检验项目, 在设备前的□框中打v, 并在下面“设备”的相应栏目中填写有关信息, 其他“材料”和“工序”栏目中打斜线即可。如属材料或工序方面的检验项目, 依此类推填写。如有些检验对象不好明确区分是否属于设备、材料、工序时, 按工序填写, 有关基本信息可填入“其他”栏目中。
- (2) “检验结论”填写检验后得出的最终结论, 一般为合格或不合格。
- (3) 本表主要用于监理单位或委托专业检验单位现场检验后无正式检验报告的情况下使用, 如委托专业检验单位检验后出具有正式检验报告, 以该正式报告为准, 不再填写该记录表