

平行检验记录表

工程名称：通威天门沱湖生态农业示范区 20MW 渔光一体项目

编号：TWTM-PXJY-009

检验对象分类			☐ 设备 ☐ 材料 ☐ 工序		
检 验 对 象 基 本 信 息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	组件安装	实施单位	四川汇安能通科技有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
1	19#塘安组件装（1-3 组）		GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差≤5mm，相邻组件边缘高差≤2mm	实际按设计要求
2	19#塘安组件装（4-21 组）		GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差≤5mm，相邻组件边缘高差≤2mm	实际按设计要求
3	19#塘安组件装（22-54 组）		GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差≤5mm，相邻组件边缘高差≤2mm	实际按设计要求
4	19#塘安组件装（55-96 组）		GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差≤5mm，相邻组件边缘高差≤2mm	实际按设计要求
5	19#塘安组件装（97-140 组）		GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差≤5mm，相邻组件边缘高差≤2mm	实际按设计要求
6	19#塘安组件装（141-181 组）		GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差≤5mm，相邻组件边缘高差≤2mm	实际按设计要求
7	19#塘安组件装（182-223 组）		GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差≤5mm，相邻组件边缘高差≤2mm	实际按设计要求
8	19#塘组件安装（224-264 组）		GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差≤5mm，相邻组件边缘高差≤2mm	实际按设计要求

9	19#塘安装组件 (265-302组)	GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差 $\leq$ 5mm, 相邻组件边缘高差 $\leq$ 2mm	实际按设计要求
10	19#塘安装 (组件 303-337组)	GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差 $\leq$ 5mm, 相邻组件边缘高差 $\leq$ 2mm	实际按设计要求
11	19#塘安装组件 (338-356组)	GB 50794-2012	同组光伏组件边缘高差 $\leq$ 5mm, 相邻组件边缘高差 $\leq$ 2mm	实际按设计要求
检验结论		合格		
检验仪器及编号		卷尺、线坠、角度仪		
检验人员	王进光 孙健		检验日期	2017年6月29日

填写、使用说明

- (1) 平行检验的对象基本分为设备、材料、工序三大类, 如属设备方面的检验项目, 在设备前的□框中打√, 并在下面“设备”的相应栏目中填写有关信息, 其他“材料”和“工序”栏目中打斜线即可。如属材料或工序方面的检验项目, 依此类推填写。如有些检验对象不好明确区分是否属于设备、材料、工序时, 按工序填写, 有关基本信息可填入“其他”栏目中。
- (2) “检验结论”填写检验后得出的最终结论, 一般为合格或不合格。
- (3) 本表主要用于监理单位或委托专业检验单位现场检验后无正式检验报告的情况下使用, 如委托专业检验单位检验后出具有正式检验报告, 以该正式报告为准, 不再填写该记录表。