

## 平行检验记录表

项目名称: 山东寿光农产品物流园屋顶 30MWp 光伏发电项目

编号: 003

| 检验对象分类   |            |                                  | <input type="checkbox"/> 设备 | <input checked="" type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|------------|----------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备         | 设备名称                             |                             | 设备型号规格                                 |                                        |
|          |            | 生产厂家                             |                             | 安装位置                                   |                                        |
|          | 材料         | 材料名称                             | 光伏支架                        | 材料型号规格                                 | L2100-5150程欣                           |
|          |            | 生产厂家                             | 正兴特                         | 使用部位                                   | 12#光伏区                                 |
|          | 工序         | 工序名称                             | 12#阵列区支架安装                  | 实施单位                                   | 泰州敬道                                   |
|          |            | 其他                               |                             |                                        |                                        |
| 序号       | 检验项目       | 质量标准                             | 质量检验结果                      | 备注                                     |                                        |
|          | 12#阵列区支架安装 | GB 50205-2001<br>GB 50237.2-2008 |                             | SG-DQ<br>04-01-12-01-01                |                                        |
| 1        | 支架与基础连接    | 按设计规定, 牢固可靠                      | 牢固, 可靠                      |                                        |                                        |
| 2        | 外形尺寸       | 按设计规定, 无变形                       | 与设计相符                       |                                        |                                        |
| 3        | 防松件, 外观    | 齐全, 完好, 无平                       | 齐全, 完好                      |                                        |                                        |
| 4        | 紧固力矩       | 符合规定                             | 4.7N/m                      |                                        |                                        |
| 5        | 导轨两端顶面误差   | L/100且 ≤10mm                     | 5.4.4.4.3.3.                |                                        |                                        |
| 6        | 导轨横向垂直度    | ±5.0mm                           | 3.3.2.3.2.3                 |                                        |                                        |
| 7        | 中心偏差       | 2mm                              | 1.1.2.1.1.1                 |                                        |                                        |
| 8        | 相邻横梁间      | <2mm                             | 1.1.0.0.0.1                 |                                        |                                        |
| 9        | 平行横梁间      | <5mm                             | 3.2.2.4.2.1                 |                                        |                                        |
| 10       | 支架固定       | 牢固, 无松动                          | ✓                           |                                        |                                        |
| 11       | 焊接工艺       | 按设计规定                            | ✓                           |                                        |                                        |
| 12       | 防腐处理       |                                  | 双层刷漆                        | 现场请设计签字                                |                                        |
| 检验结论     |            | 合格                               |                             |                                        |                                        |
| 检验仪器及编号  |            | 钢卷尺, 水准, 塞尺                      |                             |                                        |                                        |
| 检验人员     | 陈静         | 检验日期                             | 2017 年 3 月 21 日             |                                        |                                        |