

平行检验记录表

工程名称：沙河市汉玻光伏发电有限公司 15MWp 屋顶光伏发电项目

编号：ZHJL-HB-PJ-002

检验对象分类			□ 设备		□ 材料		□ 工序							
检验对象基本信息	设备	设备名称			设备型号规格									
		生产厂家			安装位置									
	材料	材料名称			材料型号规格									
		生产厂家			使用部位									
	工序	工序名称	瓦夹, 导轨安装工程		施工单位		合肥富春园林建设工程有限公司							
		其他												
序号	检验项目		质量标准		质量检验结果		备注							
1	外观		无严重锈蚀、损伤、变形		无严重锈蚀、损伤、变形									
2	外形尺寸		符合图纸		符合图纸									
3	零部件数量		齐全		齐全									
4	材质		符合图纸设计要求		符合图纸设计要求									
5	安装位置		符合图纸设计		符合图纸设计									
6	安装的形式		形式、规格符合设计文件的规定		形式、规格符合设计文件的规定									
7	安装标高		与图纸设计一致		与图纸设计一致									
8	安装方向		方向正确		方向正确									
9	中心线偏差		$\leq 2\text{mm}$		2	1	0	1	1	0	1	1	0	1
10	螺栓紧固		符合厂家技术要求		符合厂家技术要求									
11	垂直度偏差		$\leq 1\text{mm/m}$		2	1	0	1	1	0	1	1	0	1
检验结论			合格											
检验仪器及编号			游标卡尺											
检验人员		张金平				检验日期		2018 年 1 月 3 日						



由 扫描全能王 扫描创建

平行检验记录表

工程名称: 沙河市汉玻光伏发电有限公司 15MWp 屋顶光伏发电项目

编号: ZHJL-HB-PJ-004

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	组内串线	施工单位	合肥富春园林建设工程有限公司
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	光伏组件连接方式	光伏组件连接数量和路径应符合设计要求	光伏组件连接数量和路径符合设计要求		
2	接线 稳固性	光伏组件间接插件应连接牢固	光伏组件间接插件连接牢固		
3	连接处的处理	外接电缆同插接件连接处应搪锡	外接电缆同插接件连接处已搪锡		
4	开路电压、电流的测试	光伏组件进行组串连接后应对光伏组件串的开路电压和短路电流进行测试	光伏组件进行组串连接后对光伏组件串的开路电压和短路电流进行了测试		
5	外观	光伏组件间连接线可利用支架进行固定, 并应整齐美观	光伏组件间连接线整齐美观		
6	光伏组件串的正负极连接	同一光伏组件或光伏组件串的正负极不应短接	同一光伏组件或光伏组件串的正负极无短接现象		
检验结论		合格			
检验仪器及编号		数字万用表			
检验人员	张金忠		检验日期	2018 年 1 月 13 日	



由 扫描全能王 扫描创建

平行检验记录表

工程名称：沙河市汉玻光伏发电有限公司 15MWp 屋顶光伏发电项目

编号：ZHJL-HB-PJ-003

检验对象分类			□ 设备		□ 材料		□ 工序		
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格					
		生产厂家		安装位置					
	材料	材料名称		材料型号规格					
		生产厂家		使用部位					
	工序	工序名称	组件安装工程	施工单位		合肥富春园林建设工程有限公司			
		其他							
序号	检验项目		质量标准	质量检验结果				备注	
1	外观		无损伤、变形	无损伤、变形					
2	外形尺寸		符合图纸	符合图纸					
3	零部件数量		齐全	齐全					
4	安装位置		符合图纸设计要求	符合图纸设计要求					
5	安装的形式		符合设计文件的规定	符合设计文件的规定					
6	安装标高		与图纸设计一致	形式、规格符合设计文件的规定					
7	螺栓紧固		符合厂家技术要求	与图纸设计一致					
8	安装角度		方向正确,且偏差 $\leq 1^\circ$	1	0.5	0.7	0.5	1.4	
9	组件边缘高差		相邻组件间 ≤ 1	0.5	0.4	0.7	1	0.5	
10	组件平整度		相邻组件间 ≤ 2	2	2.2	2	1.6	1.5	
检验结论			合格						
检验仪器及编号			水准仪 钢卷尺						
检验人员	张金荣		检验日期		2018 年 1 月 13 日				



由 扫描全能王 扫描创建