

平行检验记录表

工程名称：虞城县农村能源革命试点阿特斯 100MWP 光伏发电项目

编号：FGFP-PXJY-009

检查对象分类		<input type="checkbox"/> 设备	<input checked="" type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 工序		
名称		钢筋安装	实施单位	苏州高创特新能源发展股份有限公司		
其它			地点	利民镇袁寨村光伏区		
序号	检查项目	质量标准	检查结果			
1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量☆	必须符合设计要求	<u>合格</u>			
2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	<u>合格</u>			
3	焊接(机械连接)接头的质量	应符合本部分附录 C 的规定	<u>合格</u>			
4	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	<u>合格</u>			
5	受力钢筋焊接(机械连接)接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合 GB50204 的规定	<u>合格</u>			
6	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径，且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L _t 长度内，接头面积百分率： ①对梁类、板类及墙类构件，不宜大于 25%；②对柱类构件，不宜大于 50%； ③当工程中确有必要增大接头面积百分率时，对梁类构件不宜大于 50%；对其他构件，可根据实际情况放宽	<u>合格</u>			
7	箍筋配置	在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内，应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时应符合 GB50204 的规定	<u>合格</u>			
检验结论						
检验仪器						
检验人员	<u>董良军</u>	检验日期	2018 年 1 月 5 日			



由 扫描全能王 扫描创建