

平行检验记录表

工程名称: 江苏腾盛纺织 5MWp 光伏发电项目

编号 ZHJL-TSPJ-004

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	HRB400-12
		生产厂家	天津友发集团	使用部位	基础
	工序	工序名称	箱变钢筋绑扎	实施单位	天威新能源系统工程(北京)有限公司
	其他				
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量☆	必须符合设计要求	合格		
2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	合格		
3	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格		
4	箍筋配置	在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内，应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时应符合标准 GB50204 的规定	合格		
5	网片长、宽偏差	±10mm	合格		
6	网眼尺寸偏差	±20mm			
7	网片对角线差	≤10mm			
8	基础保护层厚度偏差	±10mm			
9	柱保护层厚度偏差	±5mm			
检验结论		合格			
检验仪器及编号					
检验人员	张立军	检验日期	2018年12月4日		