

## 平行检验记录表

工程名称: 江苏金源装备股份有限公司屋顶 2.97MW 分布式光伏发电项目

编号: JSJY-JL-PXJY-10

| 检验对象分类   |         |         | <input type="checkbox"/> 设备 | <input type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|---------|---------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备      | 设备名称    |                             | 设备型号规格                      |                                        |
|          |         | 生产厂家    |                             | 安装位置                        |                                        |
|          | 材料      | 材料名称    |                             | 材料型号规格                      |                                        |
|          |         | 生产厂家    |                             | 使用部位                        |                                        |
|          | 工序      | 工序名称    | 电缆桥架安装                      | 实施单位                        | 上海电气集团股份有限公司                           |
|          |         | 其他      |                             |                             |                                        |
| 序号       | 检 验 项 目 |         | 质量标准                        | 质量检验结果                      | 备 注                                    |
| 1        | 外观检查    | 外观尺寸    | 设计尺寸、无变形                    | 符合要求                        |                                        |
| 2        |         | 支架外观    | 完整、无剥落                      | 符合要求                        |                                        |
| 3        | 支架组合    | 螺栓防松件外观 | 齐全、完好、压平                    |                             |                                        |
| 4        |         | 螺栓力矩    | 符合规定                        | 符合要求                        |                                        |
| 5        |         | 螺栓紧固后   | 2-3 扣                       | 符合要求                        |                                        |
| 6        |         | 螺栓露扣长度  | 2-3 扣                       | 符合要求                        |                                        |
| 7        |         | 焊接工艺    | 图纸设计                        | 符合要求                        |                                        |
| 8        |         | 焊接处防腐处理 | 图纸设计                        | 符合要求                        |                                        |
| 9        | 偏差      | 支架倾斜角   | 设计角度 $\pm 1^\circ$          | 符合要求                        |                                        |
| 10       |         | 中心线位置偏差 | $\pm 2$                     | 符合要求                        |                                        |
| 11       |         | 相邻横梁    | $< 2$                       | 符合要求                        |                                        |
| 12       |         | 整行横梁    | $< 3$                       | 符合要求                        |                                        |
| 13       | 接地      | 支架接地    | 牢固、导通良好                     | 符合要求                        |                                        |
| 14       |         |         |                             |                             |                                        |
| 检验结论     |         |         | 合格                          |                             |                                        |
| 检验仪器及编号  |         |         | 钢卷尺                         |                             |                                        |
| 检验人员     | 王 志 华   |         | 检验日期                        | 2019 年 09 月 22 日            |                                        |