

# 平行检验记录表

工程名称：北鑫谢家集 20MWp 渔光互补光伏电站项目

编号：JXM6--ZHJL-029

| 检验对象分类   |                       |                                                             | <input type="checkbox"/> 设备 | <input type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|-----------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备                    | 设备名称                                                        |                             | 设备型号规格                      |                                        |
|          |                       | 生产厂家                                                        |                             | 安装位置                        |                                        |
|          | 材料                    | 材料名称                                                        |                             | 材料型号规格                      |                                        |
|          |                       | 生产厂家                                                        |                             | 使用部位                        |                                        |
|          | 工序                    | 工序名称                                                        | 升压站控制室、35KV 接地变及避雷针基础钢筋安装   | 实施单位                        | 江苏溧阳建设集团有限公司                           |
|          |                       | 其他                                                          |                             |                             |                                        |
| 序号       | 检验项目                  | 质量标准                                                        | 质量检验结果                      | 备注                          |                                        |
| 1        | 受力钢筋的品种、级别、规格和数量<br>☆ | 必须符合设计要求                                                    | 合格                          |                             |                                        |
| 2        | 纵向受力钢筋连接方式            | 应符合设计要求和现行有关标准的规定                                           | 合格                          |                             |                                        |
| 3        | 接头位置                  | 宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍   | 合格                          |                             |                                        |
| 4        | 箍筋配置                  | 在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内，应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时应符合标准 GB50204 的规定 | 合格                          |                             |                                        |
| 5        | 网片长、宽偏差               | ±10mm                                                       | 合格                          |                             |                                        |
| 6        | 网眼尺寸偏差                | ±20mm                                                       | 合格                          |                             |                                        |
| 7        | 网片对角线差                | ≤10mm                                                       | 合格                          |                             |                                        |
| 8        | 基础保护层厚度偏差             | ±10mm                                                       | 合格                          |                             |                                        |
| 9        | 柱保护层厚度偏差              | ±5mm                                                        | 合格                          |                             |                                        |
| 检验结论     |                       | 合格                                                          |                             |                             |                                        |
| 检验仪器及编号  |                       | 钢卷尺 游标卡尺 0020791                                            |                             |                             |                                        |
| 检验人员     | 王明官                   | 检验日期                                                        | 2019 年 8 月 11 日             |                             |                                        |



扫描全能王 创建