

# 平行检验记录表

工程名称：湛江聚能雷州北和镇 40 兆瓦渔光互补光伏发电项目

雷州市企水镇 20MW 渔光互补发电项目

编号:PXJY- 047

| 检验对象分类   |                   |                                                             | <input type="checkbox"/> 设备 | <input type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|-------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备                | 设备名称                                                        |                             | 设备型号规格                      |                                        |
|          |                   | 生产厂家                                                        |                             | 安装位置                        |                                        |
|          | 材料                | 材料名称                                                        |                             | 材料型号规格                      |                                        |
|          |                   | 生产厂家                                                        |                             | 使用部位                        |                                        |
|          | 工序                | 工序名称                                                        | 升压站 SVG 基础钢筋绑扎              | 实施单位                        | 镇江大益新能源工程有限公司                          |
|          |                   | 其他                                                          |                             |                             |                                        |
| 序号       | 检验项目              | 质量标准                                                        | 质量检验结果                      | 备注                          |                                        |
| 1        | 受力钢筋的品种、级别、规格和数量☆ | 必须符合设计要求                                                    | 合格                          |                             |                                        |
| 2        | 纵向受力钢筋连接方式        | 应符合设计要求和现行有关标准的规定                                           | 合格                          |                             |                                        |
| 3        | 接头位置              | 宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍   | 合格                          |                             |                                        |
| 4        | 箍筋配置              | 在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内，应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时应符合标准 GB50204 的规定 | 合格                          |                             |                                        |
| 5        | 网片长、宽偏差           | ±10mm                                                       | 合格                          |                             |                                        |
| 6        | 网眼尺寸偏差            | ±15mm                                                       | 合格                          |                             |                                        |
| 7        | 网片对角线差            | ≤10mm                                                       | 合格                          |                             |                                        |
| 8        | 基础保护层厚度偏差         | ±10mm                                                       | 合格                          |                             |                                        |
| 9        | 柱保护层厚度偏差          | ±5mm                                                        | 合格                          |                             |                                        |
| 检验结论     |                   | 达标、米尺、卷尺测量后符合设计要求                                           |                             |                             |                                        |
| 检验仪器及编号  |                   | 游标卡尺、卷尺                                                     |                             |                             |                                        |
| 检验人员     | 黄长青               |                                                             | 检验日期                        | 2019 年 10 月 24 日            |                                        |